

16. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

16.1 Дані щодо суб'єкта господарювання

Повне найменування суб'єкта господарювання	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «НІЖИНСЬКИЙ ЖИРКОМБІНАТ»
Скорочене найменування суб'єкта господарювання	ТОВ «НЖК»
Найменування майданчика:	ТОВ «НЖК»
Ідентифікаційний код суб'єкта господарювання за ЄДРПОУ	00373942
Місцезнаходження суб'єкта господарювання	16600, Чернігівська обл., м. Ніжин, вул. Прилуцька, 2
Контактний номер телефону, адресу електронної пошти суб'єкта господарювання	телефон +38 04631 3 14 23, ел. пошта info@ampere.in.ua
Місцезнаходження об'єкта / промислового майданчика	16600, Чернігівська обл., м. Ніжин, вул. Прилуцька, 2

16.2 Відомості щодо наявності висновку з оцінки впливу на довкілля

Підприємство підлягає Оцінці впливу на довкілля, відповідно до абз. 2, п. 8, ч. 3, ст. 3 ЗУ «Про оцінку впливу на довкілля»:

виробництво продуктів харчування шляхом обробки та переробки: сировини тваринного походження (крім молока) продуктивністю виходу готової продукції понад 75 тонн на добу; сировини рослинного походження продуктивністю виходу готової продукції понад 300 тонн на добу (середній показник за квартал); молока, якщо обсяг одержаного молока перевищує 200 тонн на добу (на основі середньорічного показника).

У 2024 році, у зв'язку із плановою реконструкцією, на підприємстві було проведено Оцінку впливу на довкілля планованої діяльності, а саме – було заплановано перенесенням існуючої ємності олії місткістю 4000 м³, будівництво двох резервуарів для зберігання олії з насосною станцією, встановленням трьох силосів для зберігання насіння разом з норійною вежею і транспортною галереєю, будівництвом нової градирні та будівництвом дільниці експандування макухи з метою покращення її текстури та дисперсного складу перед процесом екстрагування. Було отримано Висновок з оцінки впливу на довкілля № 101-6866/1 від 10.09.2024 (копію наведено в додатках).

У 2025 році, у зв'язку із плановою реконструкцією, на підприємстві було проведено Оцінку впливу планованої діяльності, а саме – було заплановано реконструкцію підготовчого відділення, а також встановлення когенераційних установок. Було отримано Висновок з оцінки впливу на довкілля № 121-12293/1 від 14.08.2025 (копію наведено в додатках).

16.3 Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта

Основне виробництво

Сировиною для виробництва є насіння олійних культур – соняшнику, ріпаку, сої, що надходить автомобільним та залізничним транспортом.

Розвантаження сировини проводиться в наступних місцях:

4. Розвантаження автомобілів через задній борт в гвинтовий конвеєр d 500 мм (ДВ № 5), далі – норією сировина транспортується на зберігання у витратні зерносховища або, при необхідності, транспортується на очистку, сушку та зберігання у витратні зерносховища.

Протягом року розвантажуються 90 тис. т сировини.

5. Розвантаження автомобілів на боковому автомобілерозвантажувачі У РГБ-10 в гвинтовий конвеєр d 500 мм (ДВ № 6), далі – норією сировина транспортується на зберігання у витратні зерносховища або, при необхідності, транспортується на очистку, сушку та зберігання у витратні зерносховища.

Протягом року розвантажуються 150 тис. т сировини.

6. Розвантаження автомобілів через задній борт в гвинтовий конвеєр d 400 мм (ДВ № 7), далі – норією сировина транспортується безпосередньо на переробку в шеретувально-віяльне відділення олійно-екстракційного виробництва.

Протягом року розвантажуються 150 тис. т сировини.

Основні операції виробництва включають: Приймання (розвантаження) насіння олійних культур; Очищення насіння олійних культур; Сушіння насіння олійних культур; Зберігання насіння олійних культур; Приймання макухи; Виробниче очищення насіння олійних культур; Шеретування насіння насіння олійних культур; Відокремлення лушпиння від ядра; Контроль очищення лушпиння; Подрібнення ядра; Волого-теплова обробка м'ятки; Пресування мезги (форпресування); Фільтрація пресової олії; Експандування макухи; Приймання та зберігання гексанового розчинника; Екстракція макухового крупця; Тостування шроту; Гідратація олії (суміші пресової та екстракційної олії); Зберігання та відвантаження олії; Грануляція шроту та охолодження гранул; Зберігання та відвантаження шроту; Грануляція лушпиння соняшникового; Зберігання лушпиння соняшникового пресованого гранульованого.

На Рисунок 3 наведено блок-схему процесу виробництва олії.

Очищення насіння олійних культур перед сушкою та закладкою на зберігання проводиться на зерносушильному комплексі.

Очищення насіння олійних культур від мінерального, органічного сміття та металевих домішок проводиться на сепараторах БСХ-200 (1 од.) та ЗСО-150 «ЛУЧ» (1 од.). Кожен сепаратор обладнано аспіраційною системою та пиловловлювачем (ДВ № 8, № 9, № 16).

Сушіння насіння здійснюється за допомогою зерносушарки Горинич, яка працює на лушпинні соняшнику, за рахунок спалювання його в теплогенераторах потужністю 2 кВт кожен. Річна витрата палива на кожен теплогенератор (ДВ № 10, № 11) становить 215 т, час роботи – 7800 год/рік.

Сушіння зерна проводиться за схемою притоку суміші димових газів і повітря та потоку зерна в двох зонах. При цьому пило повітряна суміш викидається в атмосферу через дихальні клапани зерносушарок Горинич (ДВ № 12, № 13).

Згідно технології, що застосовується у зерносушарному комплексі, викид, який утворюється в процесі розжарювання лушпиння соняшнику, надходить у труби теплогенераторів, які зачиняються засувками, продукти згоряння палива направляють у зерносушарку, звідки і потрапляють в атмосферу. У часовому вимірі це складає 10 % та 90 % роботи зерносушильного комплексу відповідно, викиди забруднюючих речовин будуть диференційовані у такому ж співвідношенні.

Після очищення зернові культури за допомогою скребкового конвеєра відвантажуються у

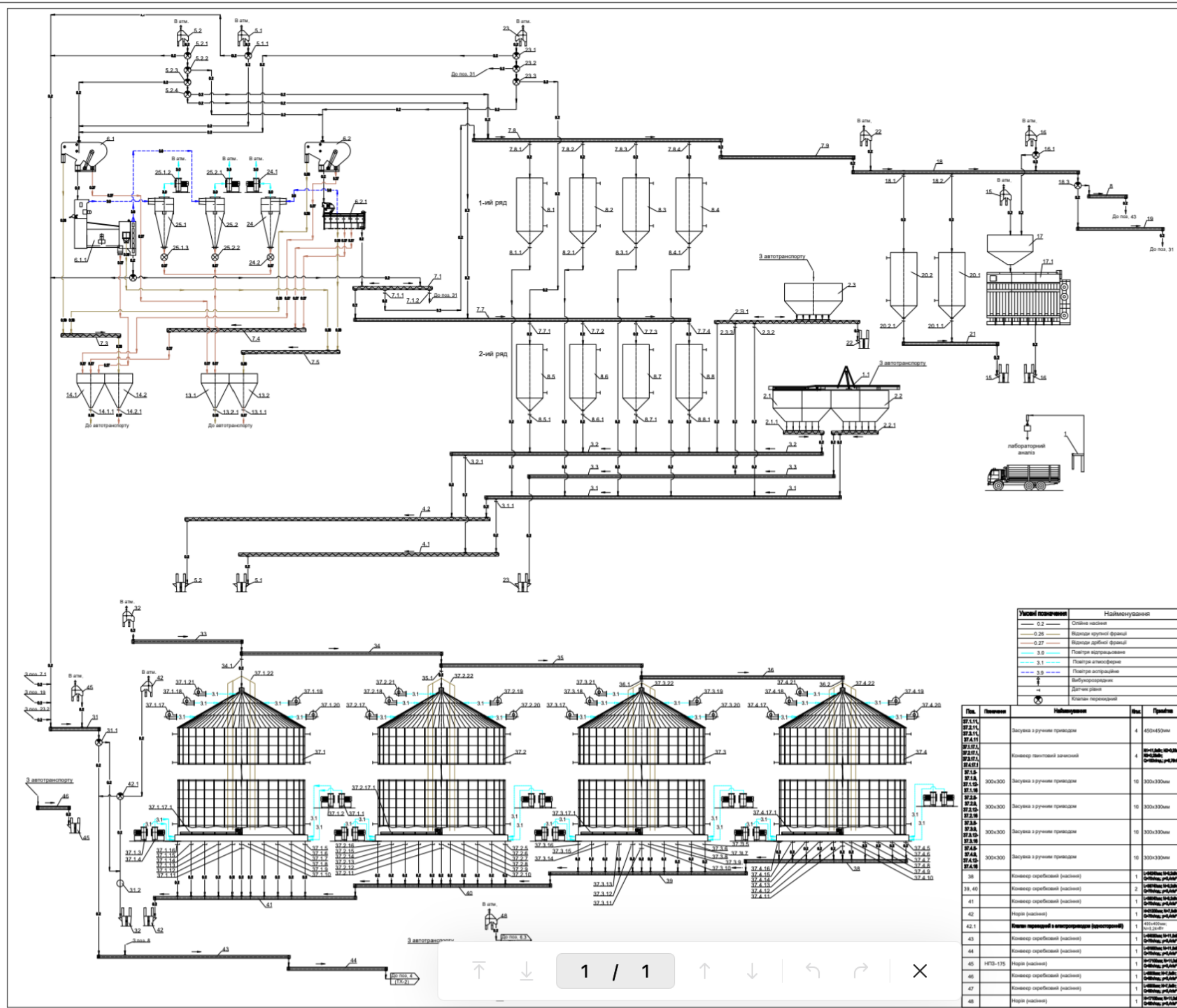
норії норійної вежі (поз.66.2 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) (ДВ № 64). З норій зерно відвантажується у скребкові конвеєри, розташовані на верхній транспортній галереї, з яких за допомогою електричних засувов перевантажується у силоси на зберігання (ДВ № 50, № 51, № 52, № 53, № 65, № 66, № 67).

Відвантаження зерна із силосів здійснюється з нижньої частини, після відкриття засувов зерно відвантажується у скребкові транспортери, які розміщуються на нижній транспортній галереї.

Нижні скребкові транспортери подають зерно до норійної вежі, звідки норіями зернові культури можуть подаватися в інші силоси за технологічною схемою описаною вище та/або до існуючого скребкового конвеєра, який в свою чергу подає сировину на переробку до підготовчого відділення.

Очищення силосів від донних залишків здійснюється механічним способом в ручному режимі, очищені залишки завантажуються до нижніх скребкових транспортерів та наявною транспортною галереєю транспортуються до шеретувально-віяльного відділення

Технологічна схема приймання, зберігання зернових культур та відвантаження їх із силосів наведена на Рисунок 1.



№	Помещение	Наименование	№	Примечание
1	СОБРА 4020	Приёмобранное устройство	1	
1.1	У-10РГБ	Автомобильная установка (бункер)	1	Ø400х1400мм
2.1	Булер приёмный (насос)		1	V=10.5м³
2.2	Булер приёмный (насос)		1	V=10.5м³
2.3	Булер приёмный (насос)		1	V=10.5м³
2.1.1	Конвейер гравитационный (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
2.2.1	Конвейер гравитационный (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
2.3.1	Конвейер гравитационный (насос) реверсивный		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
2.3.2	Засушка с ручным приводом		2	400х400мм
2.3.3	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
3.1	Засушка с ручным приводом		2	400х400мм
3.1.1	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
3.2	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
3.3	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
4.1	Конвейер гравитационный (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
4.2	Конвейер гравитационный (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
5.1	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
5.1.1	Вакуумный приёмник в электроприводе (электродвигатель)		1	400х400мм
5.2	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
5.2.1	Вакуумный приёмник в электроприводе (электродвигатель)		4	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
5.2.4	Вакуумный приёмник в электроприводе (электродвигатель)		4	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
6.1, 6.2	Сепаратор зерноочисточный		2	Ø1100х1700мм
6.1.1	Сепаратор зерноочисточный		1	Ø1100х1700мм
6.2.1	Сепаратор зерноочисточный		1	Ø1100х1700мм
7.1	Конвейер гравитационный реверсивного типа (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.1.1	Засушка с электроприводом		2	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.1.2	Засушка с электроприводом		2	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.2	Конвейер гравитационный (сетка)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.3	Конвейер гравитационный (сетка)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.4	Конвейер гравитационный (сетка)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.5	Конвейер гравитационный (сетка)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.7	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.7.1	Засушка с электроприводом		4	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.7.4	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.8	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.8.1	Засушка с электроприводом		4	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.8.4	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
7.9	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
8.1-8.8	Булер буферный (насос)		8	V=10.5м³
8.1.1	Засушка с ручным приводом		8	300х300мм
8.8.1	Булер буферный (сетка)		2	V=16.0м³
13.1	Засушка с электроприводом		2	300х300мм, Ø100мм, P=1.5МПа
13.2	Булер буферный (сетка)		2	V=16.0м³
13.1.1	Засушка с электроприводом		2	300х300мм, Ø100мм, P=1.5МПа
13.2.1	Булер буферный (сетка)		2	V=16.0м³
14.1	Булер буферный (сетка)		1	V=34.0м³
14.1.1	Засушка с электроприводом		1	300х300мм, Ø100мм, P=1.5МПа
14.2.1	Булер буферный (сетка)		1	V=30.0м³
14.2	Булер буферный (сетка)		1	V=30.0м³
15	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
16	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
16.1	Вакуумный приёмник в электроприводе (электродвигатель)		1	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
17	Булер буферный (насос)		1	V=10.5м³
17.1	Зерносушилка		1	Ø1000х1700мм
18	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
18.1	Засушка с электроприводом		2	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
18.2	Засушка с электроприводом		2	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
18.3	Вакуумный приёмник в электроприводе (электродвигатель)		1	400х400мм
19	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
20.1	Булер буферный (насос)		2	V=32.0м³
20.2	Засушка с электроприводом		2	300х300мм, Ø100мм, P=1.5МПа
20.1.1	Засушка с электроприводом		2	300х300мм, Ø100мм, P=1.5МПа
20.2.1	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
21	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
22	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
23	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
23.1	Вакуумный приёмник в электроприводе (электродвигатель)		3	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
23.2	Цепном		1	Ø1000х1400мм
24	Цепном		1	Ø1000х1400мм
24.1	Вентилятор		1	N=4.0м³/с
24.2	Шпаловый захват		1	Ø1000х1400мм
25.1	Цепном		2	Ø1000х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
25.2	Вентилятор		2	N=11.0м³/с
26.1, 26.2	Шпаловый захват		2	Ø1100х1700мм
26.1.1	Шпаловый захват		2	Ø1100х1700мм
26.2.1	Шпаловый захват		2	Ø1100х1700мм
31	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
31.1	Вакуумный приёмник в электроприводе (электродвигатель)		1	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
31.2	Гаситель пара		1	V=0.15м³
32	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
33	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
34	Конвейер сербеский (насос)		3	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
35, 36	Засушка с электроприводом		4	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
37.1, 37.2, 37.3, 37.4	Силопостопы		4	V=20178.0м³
37.1.1, 37.2.1, 37.3.1, 37.4.1	Вентиляция донная		20	N=1.5м³/с
37.1.2, 37.2.2, 37.3.2, 37.4.2	Вентилятор парусный		4	N=30.0м³/с
37.1.3, 37.2.3, 37.3.3, 37.4.3	Засушка с электроприводом		4	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
37.1.4, 37.2.4, 37.3.4, 37.4.4	Система термометрии		4	

Условные обозначения	Наименования
0.2	Сыпучая масса
0.26	Виды крупной фракции
0.27	Виды дробной фракции
3.0	Плоты адгезивные
3.1	Плоты атмосферные
3.2	Плоты аспирационные
3.3	Вибуроллеры
4	Датчик веса
5	Классы перемешивания

№	Помещение	Наименование	№	Примечание
38	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
39, 40	Конвейер сербеский (насос)		2	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
41	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
42	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
42.1	Вакуумный приёмник в электроприводе (электродвигатель)		1	400х400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
43	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
44	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
45	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
46	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
47	Конвейер сербеский (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа
48	Норка (насос)		1	V=10.5м³, Ø400х1400мм, Ø100мм, P=1.5МПа

ТХ-1
 ПрАТ "Ніжинський жиркомбінат"
 Цех сировини
 Схеми технологічної
 лінійки, складання, сушіння та
 збирання сировини
 УкрРЕКОМ НААН
 м. Харків
 Версія 4.0

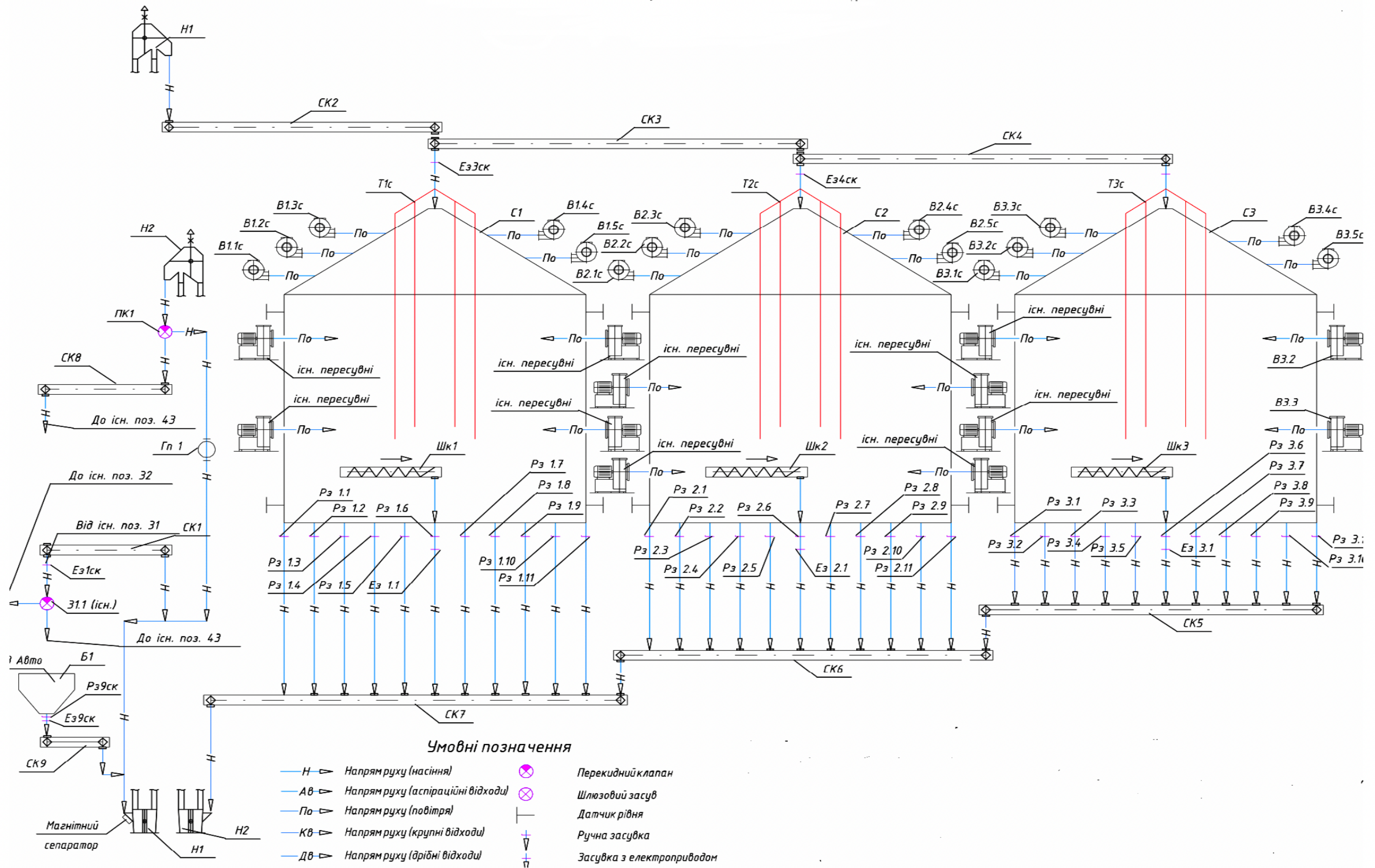


Рисунок 7 - Технологічна схема приймання, зберігання і відвантаження зернових культур із силосів

Підготовче відділення

Насіння олійних культур з цеху сировини передається на переробку в підготовче відділення олійно-екстракційного виробництва, при цьому проводиться його зважування на автоматичних вагах, які обладнані аспіраційною системою з пиловловлювачем. Кількість сировини, що проходить через ваги складає 390000 т/рік насіння олійних культур.

До зважування насіння надходить на сепаратор БСХ-200, де відбувається виробнича очистка насіння. Сепаратор обладнано аспіраційною системою та пиловловлювачем (ДВ № 14, № 15) для

Очищене та зважене насіння олійних культур надходить для подальшої обробки на насіннерушальні машини, де проходить процес обрешування.

Кожна машина насіннерушальна об'єднана з машиною насінневіяльною. Рушанка, що утворилась на насіннерушальних машинах надходить до машин насінневіяльних, де за аеродинамічними властивостями відбувається розділення рушанки на фракції: ядро, недорущ, перевій, лушпиння та олійний пил.

В підготовчому відділенні, за проектом реконструкції 2025 року встановлено додаткова лінія контролю очищення лушпиння, яка складається із десяти сортувальних машин, які працюють за наступною технологічною схемою (див.Рисунок 2).

Лушпиння від існуючої норії (поз.1) подається до гвинтових конвеєрів (поз.2), далі самопливом подається до гвинтових конвеєрів (поз.3, 4, 5) і за допомогою електричних засувки (поз.3.1-3.5, 5.1-5.3) розподіляється між сортувальними машинами (поз.6.1-6.8), де відбувається відділення із лушпиння залишків ядра.

Після вилучення залишків ядра лушпиння від сортувальних машин (поз.6.1-6.8) подається до гвинтових конвеєрів (поз.7, 12, 13, 11, 14) звідки подається до норії (поз.15) потім потрапляє до існуючого скребкового конвеєру транспортної галереї і далі рухатиметься існуючої технологічною схемою із переробки лушпиння.

Ядро від сортувальних машин (6.1-6.8) подається до гвинтових конвеєрів (поз.8, 8.1) звідки надходить до сортувальних машин (поз.9.1-9.2) для відокремлення залишків лушпиння від ядра, після чого лушпиння подається до гвинтового конвеєра (поз.10, 11) і далі до існуючого скребкового конвеєра (поз.15).

Олійний пил від сортувальних машин (поз. 6.1-6.8, 9.1-9.2) надходить до циклонів (поз.17.1-17.10) після чого очищене повітря за допомогою вентиляторів (поз.18.1-18.10) надходитимете в ново збудоване приміщення, звідки за допомогою витяжних вентиляційних систем В1 та В2 виділятимуться в атмосферне повітря (ДВ №№ 73, 74).

Олійних пил з циклонів (поз.17.1-17.10) через шлюзові засуви (поз. 19.1-19.10) потрапляє до гвинтового конвеєру (поз.10) і далі повертатиметься у технологічний процес на початок циклу з сортування лушпиння.

Лушпиння далі розподіляється на котельню та на відділення грануляції лушпиння.

Технологічна схема очищення лушпиння на сортувальних машинах

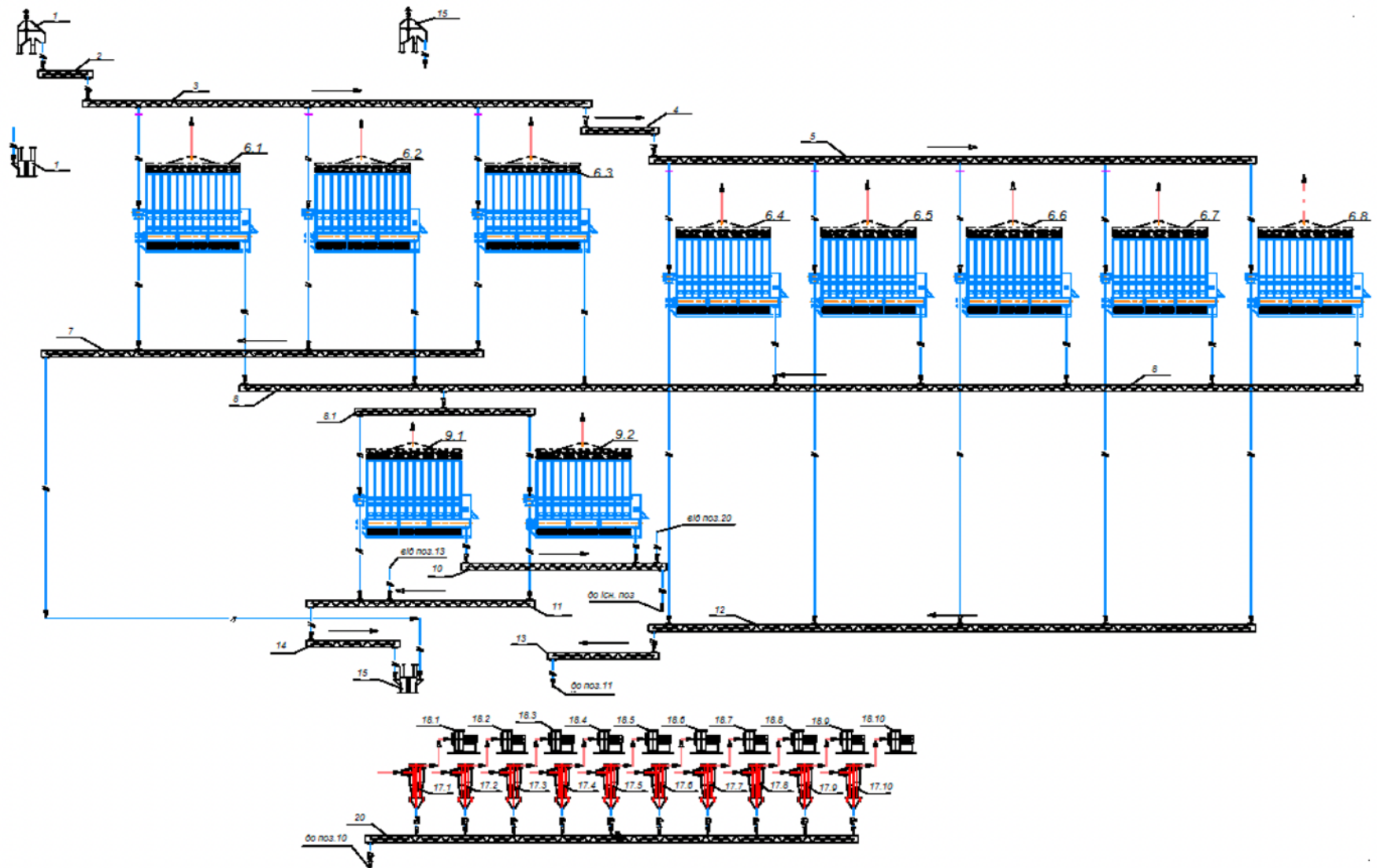


Рисунок 8 - Технологічна схема очищення лушпиння на сортувальних машинах

Переробка насіння олійних культур (форпресування)

Переробка насіння олійних культур проводиться по схемі форпресування-екстракція у відповідності до вимог тимчасового технологічного регламенту ТРУ 10.41.00373942.001-2 «Виробництво соняшникової, ріпакової олій та шротів на екстракційній лінії ТОВ «ТАН» продуктивністю 1000 т/добу по насінню соняшнику, 600 т/добу по насінню ріпаку», розробленого УкрНДІОЖ НААН. Насіння ріпака та соняшника переробляється на підприємстві окремо, партіями.

Ядро з шеретувально-віяльного відділення, за допомогою норії та герметичного скребкового транспортера направляється до вальцевого відділення олійно-пресової дільниці. Подрібнення ядра для отримання м'ятки на вальцевих верстатах СВ-300 проводиться в три етапи з метою отримання руйнування кліткової структури сировини, що сприяє більш повному виділенню олії.

М'ятка, яка отримана на вальцьових верстатах, розподіляється на жаровні Ж-8 (4 од.) та Ж-68 (2 од.) У чанах жаровень м'ятка підлягає волого-тепловому обробленню за допомогою глухої пари, яка подається в чани жаровень при тиску насиченої технологічної пари до 6 атм (Ж-68) та до 10 атм (Ж-8). Відведення вологи із чанів жаровень здійснюється за допомогою природної вентиляції через витяжні труби (ДВ № 19, № 20, № 21, № 26, № 27, № 28).

Мезга, яка отримана на жаровнях подається до пресів шнекових ПШ-300 (4 од., ДВ № 23, № 24, № 25) та МП-68 (4 од), у яких відбувається первинний віджим олії. Олійно-пресова дільниця обладнана витяжною вентиляцією (труба ОВ19 – ДВ № 22).

В олійно-пресовому відділенні, проектом реконструкції 2025 року виконана заміна застарілого і фізично зношеного обладнання, замість шестичанової жаровні встановлюється восьмичанова жаровня Ж-3200/8 продуктивністю 250-300 т/добу, також передбачається заміна існуючого масло-пресу МП-68 на масло-прес ПШ-300 продуктивністю 250-300 т/добу виробництва ТОВ «ТАН».

Жаровня використовується для теплової обробки м'ятки (подрібненого насіння олійних культур) перед пресуванням для отримання олії. Цей процес сприяє виділенню вологи та мікроорганізмів, активує ферменти, покращує смак та запах масла.

Жаровня забезпечує нагрівання м'ятки до певної температури, що сприяє видаленню зайвої вологи та змінам у складі насіння. Обробка м'ятки в жаровні покращує смак, аромат та колір олії, а також допомагає зберегти корисні властивості. Нагрівання м'ятки знищує мікроби, що можуть негативно впливати на термін придатності та якість готової олії. Теплова обробка сприяє активуванню ферментів у насінні, що допомагає розщеплювати жири та покращує процес отримання олії, який відбувається на масло-пресах.

Маслопрес призначений для виробництва олії з різних олійних культур. Він використовує механічний або гідравлічний тиск, розділяючи їх на олію та макуху.

Заміна застарілого і фізично зношеного обладнання не призвело до зміни технологічного процесу з отримання рослинної олії, до збільшення кількості джерел викиду, обсягів утворення відходів тощо.

Встановлене нове устаткування підключатиметься до існуючих мереж водяного охолодження та паропостачання. В результаті встановлення сортувальних машин, заміни прес-гранулятора, жаровні та масло-пресу зміни обсягів використання оборотної води в системах охолодження та пари в системі паропостачання не відбуватиметься.

Для прийому макухи, яка на територію підприємства постачається автомобільним транспортом, облаштовано пункт приймання макухи (ДВ №18). До пункту приймання макухи,

через задній борт автомашини, протягом року розвантажуються 3600 т макухи. Тривалість розвантажувальних робіт – 1200 год/рік.

Олія, яку віджали на пресах, разом з осипом транспортується в фузоуловлювач, де відбувається первинне очищення олії від грубих домішок. Потім олія надходить до вертикальних пластинчатих фільтрів і після процесу фільтрації перекачується на відділення гідратації.

Макуха першого пресування передається закритими транспортними елементами (ланцюговими транспортерами) на експандування і далі на екстракцію.

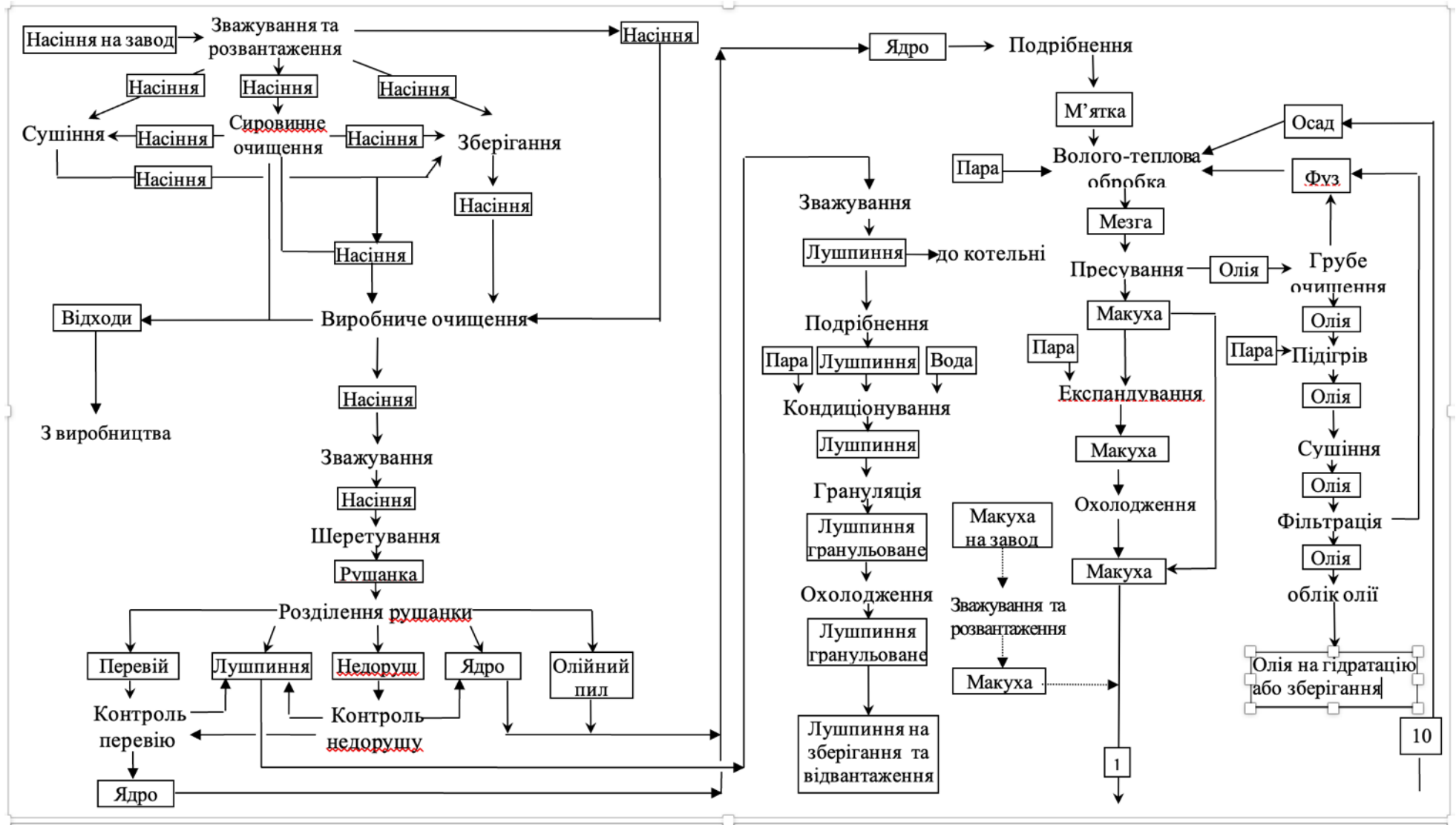
Екстракційна та пресова олія надходить до приймальної ємності відділення гідратації. Із ємності через фільтри грубого очищення за допомогою насоса олія подається в теплообмінник кожухотрубчастий, де відбувається нагрів олії парою, або охолодження циркуляційною водою. Температура гідратації олії 75-85°C, тиск робочої пари близько 3,0 кг/см².

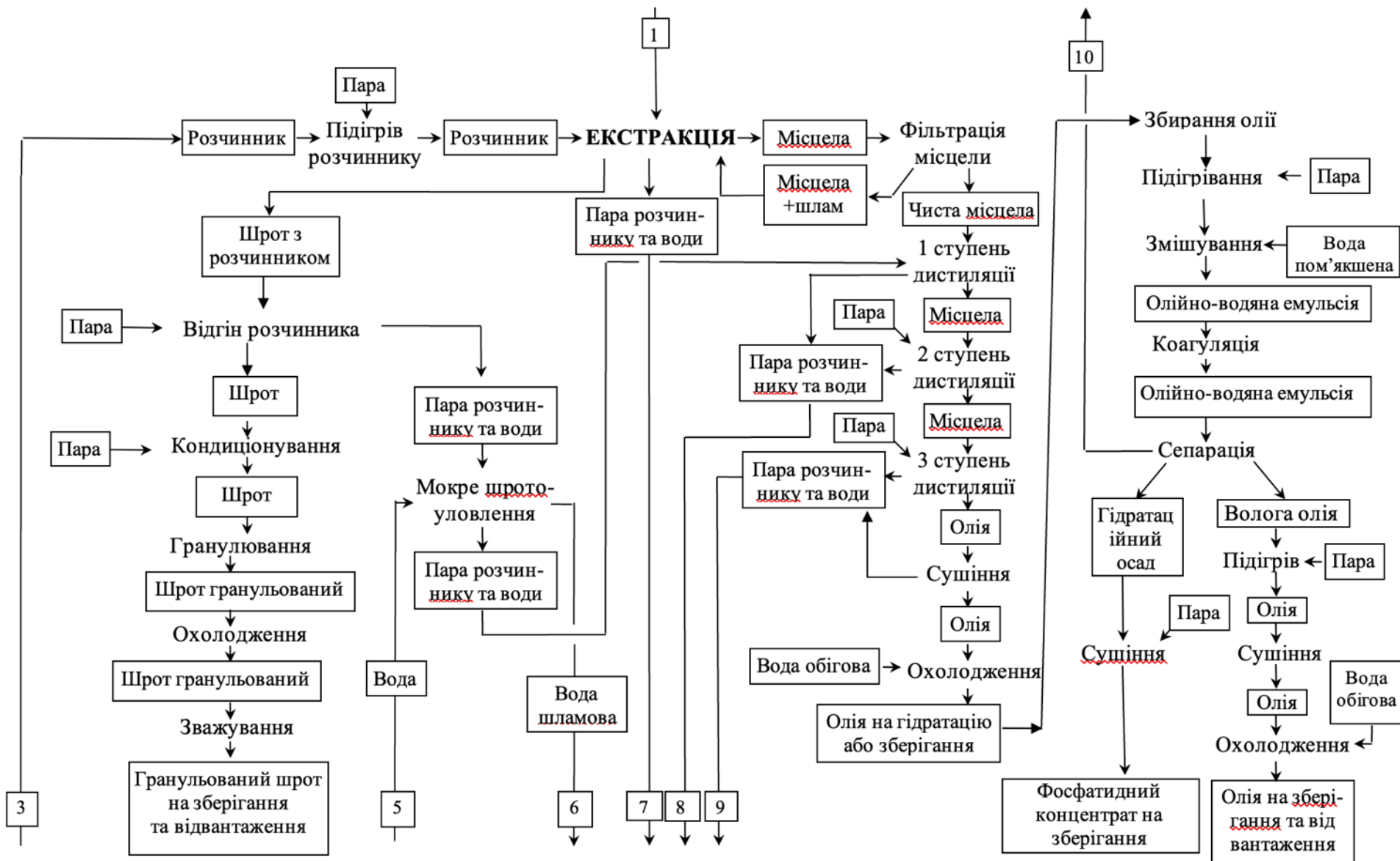
Олія, із заданою температурою, через витратомір, подається в змішувач, в якому відбувається його змішування з гідратаційним агентом. В якості гідратаційного агента використовується гаряча пом'якшена вода (пароводяний конденсат). Пом'якшена вода з температурою 95°C подається насосом з ємності через фільтри грубого очищення. Дозування пом'якшеної води здійснюється через витратомір насосом в кількості від 0,5 до 2% від ваги олії. Після ретельного перемішування суміш олії з водою надходить в коагулятор, де при повільному перемішуванні, відбувається формування пластівців (набухання фосфатидів). Підготовлена в коагуляторі суміш насосом подається на сепаратор, в якому проводиться поділ фаз: гідратована волога олія / гідратаційний осад / нерозчинні речовини (нежирові речовини з промивними водами).

Після коагулятора олія з водою надходить на тарілчастий сепаратор DHZ-700. Гідратована олія після сепаратора надходить в кожухотрубчастий теплообмінник, в якому вона нагрівається насиченою водяною парою до температури 90-95°C. Нагріта гідратована олія надходить у вакуум сушильні апарати для випаровування надмірного вмісту вологи до 0,05 - 0,1%. Вакуум-сушильні апарати працюють під вакуумом мінус 0,92-0,96 кгс/см², який створюється вакуум-насосом. Олія з сушарок відкачується насосом і подається на охолодження в пластинчастий теплообмінник, в якому вона досягає температури до 35-45°C.

І далі висушена олія передається на зберігання в ємності олії цеху готової продукції.

Гідрофуз після сепаратора перекачується на сушку в ротаційно-плівковий апарат. Далі фосфатидний концентрат передається на зберігання до цеху готової продукції.





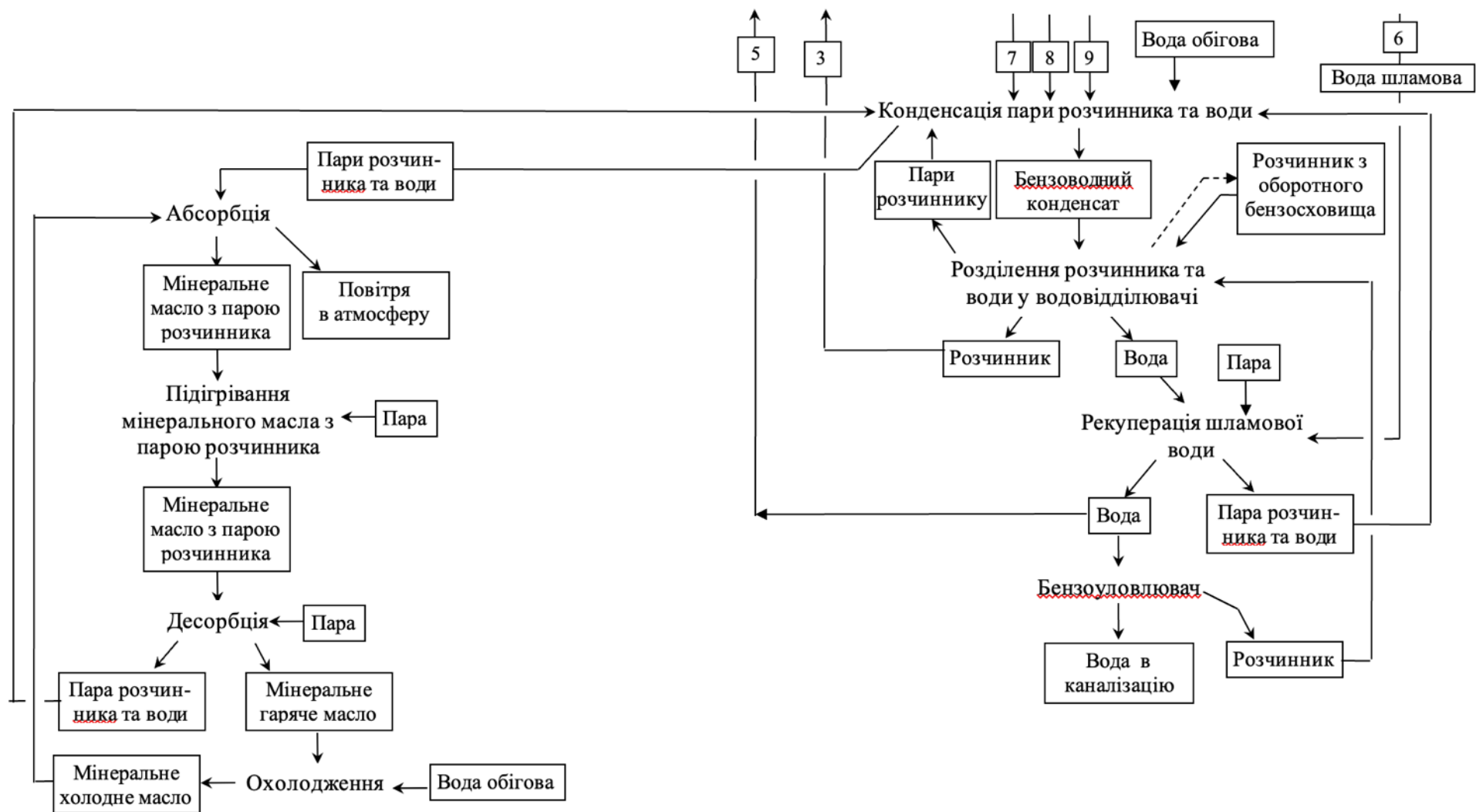


Рисунок 9 - Блок-схема виробництва олії

Дільниця експандування макухи

На дільниці експандування макухи, проектом реконструкції 2024 року встановлено експандер моделі EXP-305-MLE/AR потужністю 750 т/добу (ДВ № 68) з однією сушаркою-охолоджувачем моделі M-1D2C. Технологічна схема експандування макухи наведена на Рисунок 4. Макуха існуючою транспортною галереєю зі скребковим конвеєром через засувку (поз. 1.1) подається до скребкового конвеєру (поз.1) звідки надходить до витратного бункеру (поз.2), далі з бункеру самопливом подається до експандеру (поз.3), де відбувається експандування макухи.

Експандування макухи націлене на формування якісної текстури із відповідним балансом живильних речовин і стійким дисперсним складом, придатним для її подальшої переробки. В процесі експандування макуха піддається гідротермічній обробці парою. Паспортне споживання пари 397 кг/год при 10 бар. Показники макухи на вході в експандер: температура 60-80 °С, вологість 5-7%, вміст олії 22 %, показники макухи на виході з експандеру: температура 110°С, вологість 6-8,5 %, вміст олії 22 %. Експандована макуха з експандеру (поз.3) подається до охолоджувача (поз. 4), де відбувається охолодження макухи із використанням повітря, яке подається в охолоджувач вентиляційними установками.

Показники макухи після охолоджувача: температура 55°С, вологість 7 %, вміст олії 22 %.

Макуха із охолоджувача (поз.4) за допомогою конвеєра (поз.9) подається на існуючий скребковий конвеєр і далі транспортується до існуючого цеху екстракції. Осип макухи з охолоджувача (поз.4) за допомогою гвинтових конвеєрів (поз.5, 6) подається на норію (поз.7), далі надходить до гвинтового конвеєру (поз.8) і повертається на початок технологічного циклу до витратного бункеру (поз.2). Відпрацьоване повітря виділяється із охолоджувача (поз. 4) та подається на групу циклонів (поз. 4.1-4.3), призначених для вилучення з відпрацьованої повітряної суміші речовин у вигляді твердих суспендованих частинок (олійного пилу).

Уловлений олійний пил через шлюзові засуви (поз. 4.1.1-4.3.1) надходить до гвинтового конвеєру (поз.6), далі за допомогою на норії (поз.7) подається до гвинтового конвеєру (поз.8) повертається на початок технологічного циклу до витратного бункеру (поз.2). Очищене повітря після циклонів викидається в атмосферне повітря ((ДВ №№ 69, 70, 71).

Технологічна схема експандування макухи

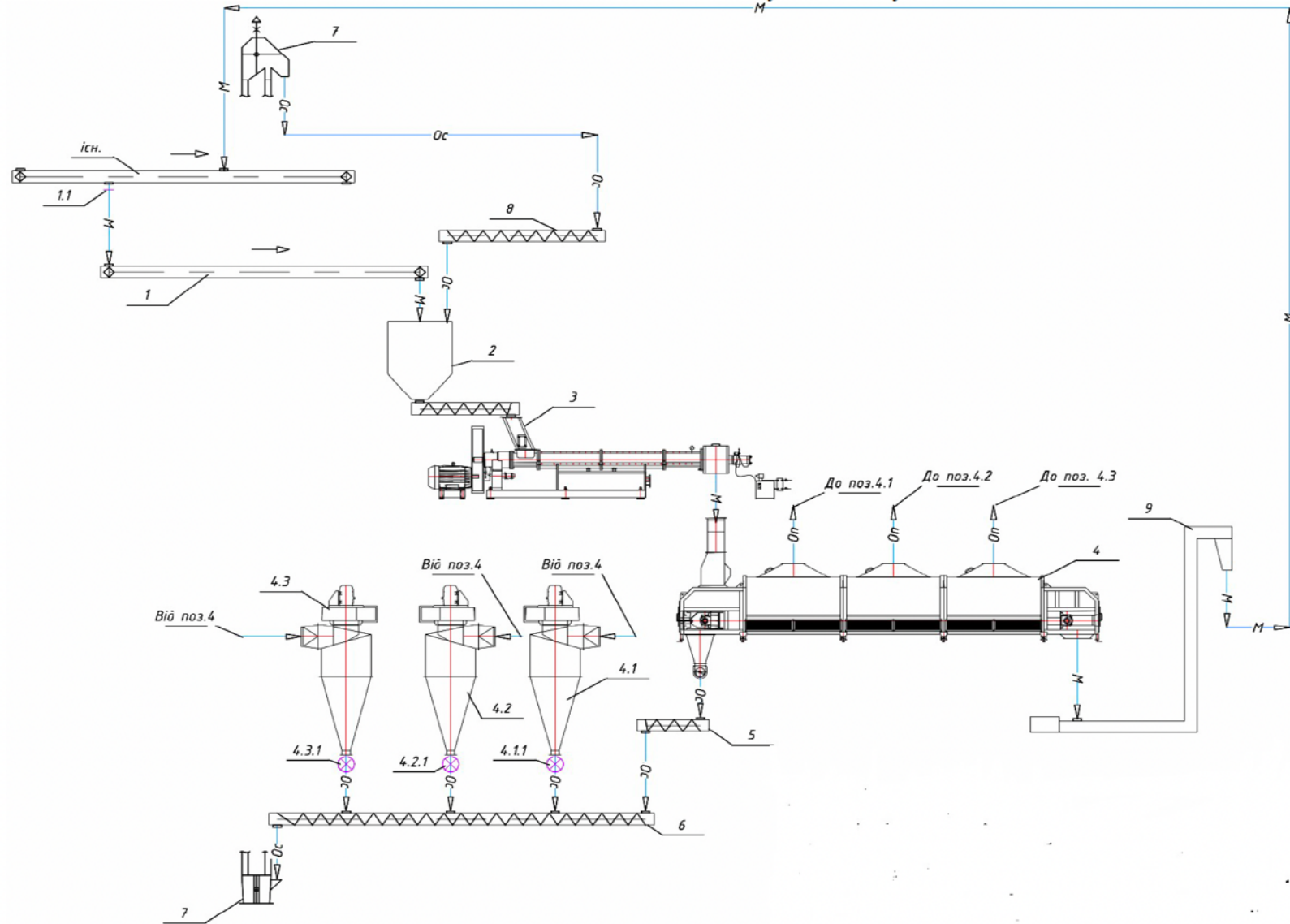


Рисунок 10 - Технологічна схема експандування макухи

Переробка насіння олійних культур (екстракція)

Технологічний процес екстракції рослинної олії – це комплекс обладнання, яке працює в синхронному режимі для отримання олії та шроту з олієвмісної макухи, що надходить з олійно-пресової дільниці, після подрібнення на експандері.

Матеріал, який екстрагується, системою закритих герметичних транспортерів подається в завантажувальний бункер екстрактора. Далі, за допомогою гвинтового живильника екстрактора, через шиберні засувки матеріал подається в екстрактор. На вході в екстрактор розташовані шиберні засувки, які потрібні для герметизації екстрактора у випадку низького рівня матеріалу в бункері.

Екстрактор складається з двох герметичних циліндричних ярусів з колосниковими днищами, над якими розташовані ротори, розбиті на сектори. При русі ротора, сектора екстрактора по черзі заповнюються матеріалом зверху. Наявність двох входів (один вхід ближче до центру екстрактора, другий вхід ближче до периферії) забезпечує рівномірність завантаження сектора екстрактора. Частково знежирений матеріал перед виходом з екстрактора, промивається чистим розчинником, отримувана при цьому місцела з низькою концентрацією рециркуляційними насосами багато разів промиває матеріал проти його руху у напрямі завантаження екстрактора.

Концентрована місцела, що пройшла через свіжий матеріал (гранули сировини), на вході в екстрактор, зливається в місцелозбірник екстрактора.

Система управління регулює швидкість подачі сировини транспортером і швидкість обертання ротора екстрактора таким чином підтримуючи безпечний рівень в бункері і рівномірне заповнення секторів екстрактора. Система управління також дозволяє регулювати рівень заповнення секторів екстрактора, тим самим змінюючи час перебування матеріалу в екстракторі.

Знежирений матеріал (шрот) з розвантажувального бункера екстрактора гусаковою норією через шлюзовий затвор та шиберну засувку подається в гвинтовий живильник тостера. Гвинтовий живильник тостера подає шрот в тостер.

Головною функцією шлюзового затвору є герметизація витоку парів розчинника із тостера в екстрактор.

Тостер складається з 10-ти циліндрових чанів розташованих один над одним. В чанах тостера шрот проходить теплову обробку за рахунок глухої пари, яка подається в днища та парові рубашки чанів, а також гострої пари, яка безпосередньо контактує зі шротом. В результаті чого в чанах відбувається видалення розчинника та тостування шроту.

Перемішування шроту і його просування з чана в чан забезпечується перемішувачем пристроєм спеціального типу і поворотними клапанами, які регулюють рівень шроту в чані.

З нижньої частини тостера шрот через шиберну засувку надходить у розвантажувальний транспортер і далі подається на охолодження та зберігання.

Шлюзовий затвор та шиберні засувки, забезпечують герметизацію тостера для виключення виділення забруднюючих речовин в атмосферне повітря чи робочі приміщення. Кожен чан тостеру обладнаний термометром.

Для уникнення витоків розчинника тостер знаходиться під невеликим розрідженням, яке утворюється вентилятором. Пари розчинника і водяна пара з тостера зрошуються невеликою кількістю чистого розчинника, що подається з водовідділювача насосом і розпилюється форсунками в газохід тостера. За рахунок цього відбувається осадження пилу шроту назад в тостер.

Після приймання розчинника з автотранспорту передбачено його зберігання в 2-х підземних резервуарах об'ємом по 63 м³ кожен (ДВ № 44, № 45). Подача розчинника в резервуар виконується через зливний фільтр з швидкороз'ємною герметичною муфтою. Річна загальна

витрата розчинника 274 м³. Резервуари обладнано дихальними клапанами. Режим зберігання розчинника – 7800 год/рік.

З цеху екстракції передбачається аварійний злив розчинника по підземному трубопроводу в резервуар, також є можливість зливу у резервуар оборотного сховища.

Розчинник з резервуару оборотного сховища, який розташований поза приміщенням екстракційного цеху насосом подається в водовідділювач. Далі розчинник з водовідділювача насосом подачі розчинника в екстрактор прокачується через гідроциклон, потім нагрівається до потрібної температури у теплообміннику підігріву розчинника парою низького тиску та подається через форсунки в екстрактор зверху на сировину перед розвантаженням матеріалу із екстрактора.

З екстрактора суміш олії з розчинником (місцела), самопливом зливається в місцелозбірник екстрактора. Місцелозбірник екстрактора розділений на кілька сегментів. Місцела з відповідного сегмента місцелозбірника насосами подається через форсунки в екстрактор зверху на сировину, проходить (перколює) через шар сировини, розчиняючи олію, і через решітчасте днище зливається в наступний сегмент нижнього місцелозбірника. Таким чином, місцела рухається протитечією у сировині, підвищуючи концентрацію масла. Звідки концентрована місцела подається насосом для місцели на очищення до гідроциклонів, де з місцели відділяється осад у вигляді дрібних частинок шроту. Осад з гідроциклонів повертається до екстрактору, а місцела повторно фільтрується в фільтрі, звідки поступає в ємність фільтрованої місцели. Осад з фільтру повертається до екстрактору.

При необхідності місцела може бути нагріта паром низького тиску в (теплообмінниках типу «труба в трубі») підігрівачі місцели, встановлених на лініях нагнітання насосів перед подачею в екстрактор.

Місцела з резервуару насосом подається в нижню частину дистилятора 1-го ступеня. Виходить з верхньої частини апарату після чого, самопливом чи за допомогою насосу надходить через рекуператор тепла в дистилятор 2-го ступеня, де нагрівається глухою парою у міжтрубному просторі дистилятора.

Нагрівання місцели в дистиляторі 1-го ступеня здійснюється парогазовою сумішшю, що виходить з тостера через скруббер (мокрый шротоуловлювач). У дистиляторі 2-го ступеня упарювання місцели проводиться до концентрації олії в ній близько 95 %.

Вакуум в дистиляторах 1-го і 2-го ступеня підтримується через конденсатор, пароежектором. Рівень місцели в дистиляторах 1-го і 2-го ступеня підтримується автоматично. Температура місцели на виході з дистилятора 2-го ступеня підтримується автоматично.

Висококонцентрована місцела з дистилятора 2-го ступеня насосом подається в дистилятор 3-го ступеня. Вакуум в апараті підтримується через конденсатор, пароежектором. У дистилятор подається гостра пара для зниження парціального тиску пари розчинника і поліпшення відгонки.

Олія з дистилятора 3-го ступеня подається насосом на сушарку, в яку подається гостра пара. Сушарка олії працює під глибоким вакуумом, який підтримується пароежектором. Рівень олії в сушарці підтримується автоматично.

Готова олія із сушарки насосом подається на охолодження в теплообмінник (місцела-олія), далі подається через теплообмінник в ємності олії. Олія з ємностей насосом подається на гідратацію. Якщо олія некондиційна по температурі спалаху, тоді вона насосом прямує на передистиляцію.

Відділення екстракції обладнано вентиляційною системою з викидом в атмосферу через 4 труби (ДВ № 39, № 40, № 41, № 42).

Пари гексанового розчинника, що виходять з тостера, піддаються мокрому очищенню в мокрому шротоуловлювачі для видалення пилу шроту з метою уникнення засмічення

теплообмінної поверхні дистиллятора 1-го ступеня та інших теплообмінних поверхонь.

В мокрому шротоуловлювачі насосом подається гаряча вода з шламовипарювачів і розбризкується через форсунки. Вода з шротовим пилом, із мокрому шротоуловлювача стікає у шламовипарювач, де випарюється розчинник і знову подається в мокрий шротоуловлювач.

Надлишок води із шламовипарювача відводиться в бензоуловлювач з відкритою площею поверхні 14 м² (ДВ № 43) і далі – в каналізацію.

Відділення грануляції шроту

Негранульований шрот від цеху екстракції по конвеєру через електричну засувку подається до скребкового конвеєру, який транспортує шрот у відділення грануляції шроту.

Від скребкового конвеєру через норію та магнітний сепаратор негранульований шрот подається до бункеру гранулятора. Від бункеру гранулятора через електричну засувку негранульований шрот подається до гранулятора. Від гранулятора гранульований шрот потрапляє до охолоджувача зі шлюзовим затвором.

Для охолоджувача передбачена аспірація за допомогою циклонів та вентиляторів (ДВ № 54, № 55). Негранульований шрот, що потрапив до циклонів через шлюзові засуви повертається до норії. Протягом року через охолоджувач проходить 153 тис. т шроту. Час роботи охолоджувача 7800 год/рік.

Від охолоджувача гранульований шрот через ваги, бункер та шнековий конвеєр потрапляє до норії. Від норії за допомогою скребкового конвеєру та електричних засувок відбувається заповнення силосів.

Шрот зберігається у ємностях силосного типу (4 од., ДВ № 58, № 59, № 60, № 61) об'ємом 2055 м³ кожна. Протягом року в кожен ємність завантажуються по 38,25 тис. т шроту.

Від силосів через ручні засувки, електричні засувки та перекидні клапани гранульований шрот подається до скребкових конвеєрів.

Від одного скребкового конвеєру гранульований шрот повертається до норії, а від іншого – гранульований шрот через норію подається до перекидного клапану. Від перекидного клапану гранульований шрот може подаватися як на автотранспорт (ДВ № 46, № 49), так і на скребковий конвеєр, який, у свою чергу, за допомогою електричних засувок завантажує вагони-хопери (ДВ № 63).

Відділення виробництва лушпиння соняшникового пресованого гранульованого

Для виробництва лушпиння соняшникового пресованого гранульованого використовується молоткова дробарка (ДВ № 56), прес-гранулятор, охолоджувач протиточний (ДВ № 57) та сепаратор БСХ-100. Час роботи обладнання 7800 год/рік. Обсяг лушпиння соняшникового пресованого гранульованого – 31,2 тис. т/рік.

У відділенні грануляції лушпиння, проектом реконструкції 2025 року виконана заміна існуючого гранулятора на новий прес-гранулятору ГТ-630 виробництва ТОВ «Грантехінжиніринг» продуктивністю 84 т/добу.

При заміні гранулятора технологічна схема переробки та грануляції лушпиння залишилася без змін.

За технологічної схемою (див.Рисунок 5), лушпиння надходить з шеретувально-віяльного відділення надходять в конвеєр скребковий і при відкритті засувки з електроприводом та самопливом подаються в бункера буферні. З бункерів негранульоване лушпиння вивантажується на скребковий конвеєр (поз.5 існ.). З скребкового конвеєру (поз.5 існ.) через норію (поз.6 існ.) та гвинтовий конвеєр (поз.7) лушпиння завантажуються через магнітний сепаратор (поз. 8) до бункеру

(поз.9.1) та через шлюзовий засув (поз. 9.2) подається до молоткової дробарки (поз.9), де відбувається подрібнення лушпиння.

З молоткової дробарки (поз.9) через усереднювальний бункер (поз.10), гвинтовими конвеєрами (поз.11.1,11.2) лушпиння подається до шнеків-дозаторів прес-грануляторів. Регулювання подачі матеріалу здійснюється за допомогою гвинтових конвеєрів (поз.11.1,11.2) (за допомогою встановлення частотних перетворювачів).

Із шнеків-дозаторів лушпиння подається до змішувачів (поз. 12.1.1-12.2.1), де при необхідній температурі продукт максимально прогрівається, що дає зниження питомої витрати електроенергії, збільшення ресурсу експлуатації матриці і роликів гранулятора, забезпечення якісної грануляції.

У прес-грануляторах (поз.12.1-12.2) під тиском та температурою відбувається формування гранул.

З прес-гранулятора (поз.12.1) виходить гранульоване лушпиння, яке має високу температуру, тому його подають через шлюзовий засув (поз.13.1) в охолоджувач (поз. 13). З прес-гранулятора (поз.12.2) подається до гвинтового конвеєру (поз.12.2.1), далі надходить до шлюзового засуву (поз.13.1). В охолоджувачі через шар гранул вентилятором циклонів (поз.13.4.1-13.4.2) простягається повітря, яке охолоджує гранули і одночасно відсмоктує частину негранульованого лушпиння у циклони (поз.13.2.1-13.2.2).

У процесі охолодження, за рахунок випаровування вологи зменшується вологість гранул, в них відбуваються фізико-хімічні зміни.

Після охолодження гранули стають твердими. Охолоджене гранульоване лушпиння виводиться вниз через вивантажувальну горловину і подається на гвинтовий конвеєр (поз.14) та на норію готової продукції (поз.15), а пил відсмоктується у циклони (поз.13.2.1-13.2.2) і далі через шлюзові засуви (поз.13.3.1-13.3.2) подається на повторне пресування за допомогою гвинтового конвеєра (поз.19).

З норії (поз.15), через гвинтовий конвеєр (поз.16) лушпиння надходить у вібросито (поз.17) для відсіювання дрібних частинок від готової гранули.

Лушпиння соняшникове пресоване гранульоване зберігається у двох ємностях об'ємом по 300 м³ кожна (ДВ № 29, № 30). Протягом року у кожній ємності зберігається по 15,6 тис. т лушпиння соняшникового пресованого гранульованого.

Із ємностей лушпиння соняшникове пресоване гранульоване завантажуються у автотранспорт (ДВ № 47) та вагони-хопери (ДВ № 48).

Технологічна схема переробки та грануляції лушпиння

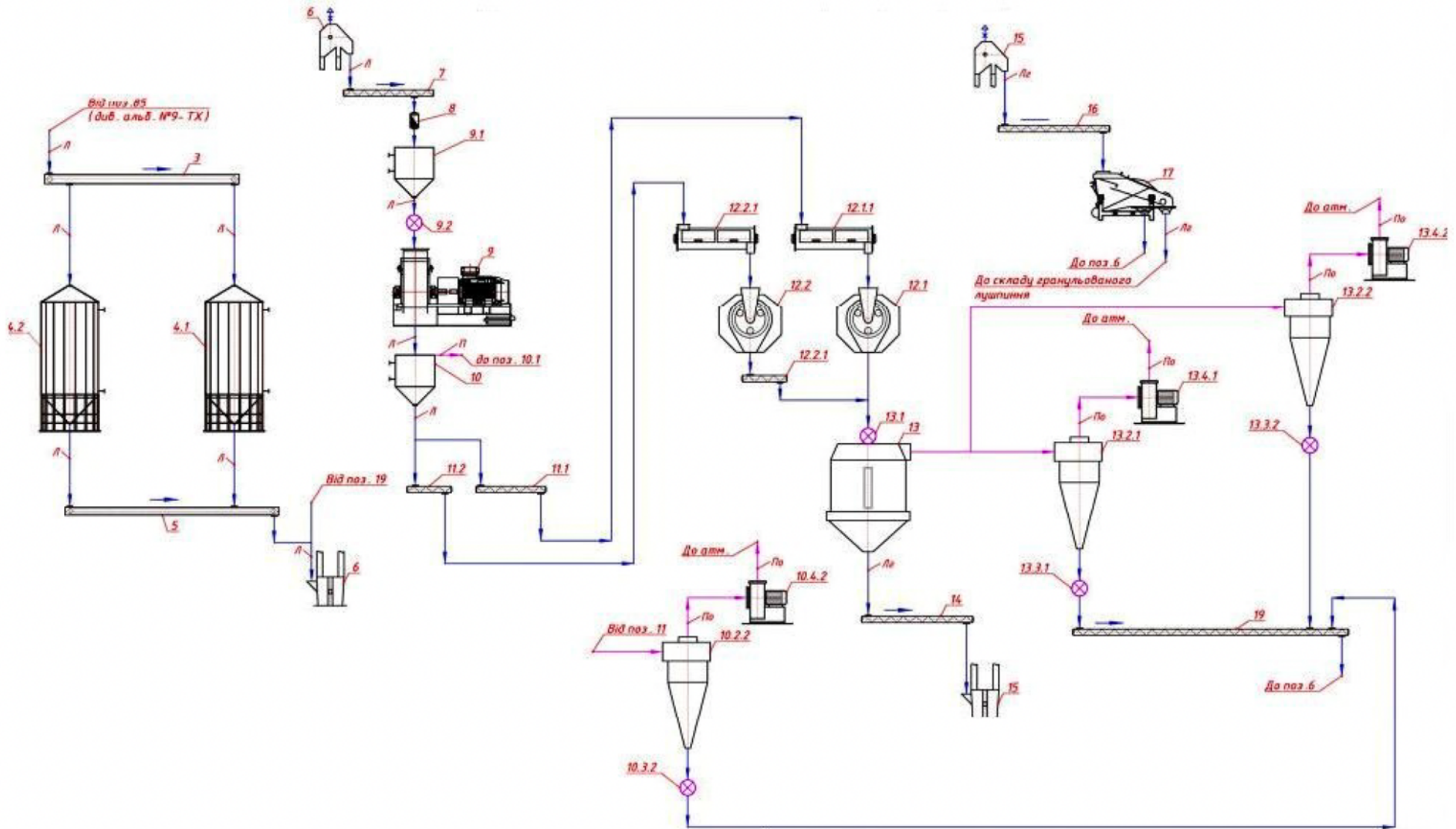


Рисунок 11 - Технологічна схема переробки та грануляції лушпиння

Зберігання готової олії

Складські ємкості для зберігання олії розміщуються на окремому спеціально облаштованому майданчику (далі по тексту резервуарний парк та/або склад олії). Постачання олії в ємкості та відвантаження олії з ємкостей здійснюється за допомогою насосного устаткування, яке розміщується у насосній станції.

Транспортування олії до ємностей та відпуск олії здійснюється із використанням трубопровідної системи, яка розміщується на наземній естакаді. Трубопроводи прокладаються із ухилом 0,002 в бік точок завантаження/розвантаження тощо.

Трубопровідна система дозволяє виконувати перекачування соняшникової олії:

– після гідратації до складу олії (поз. 11 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) – лінія ТХ2;

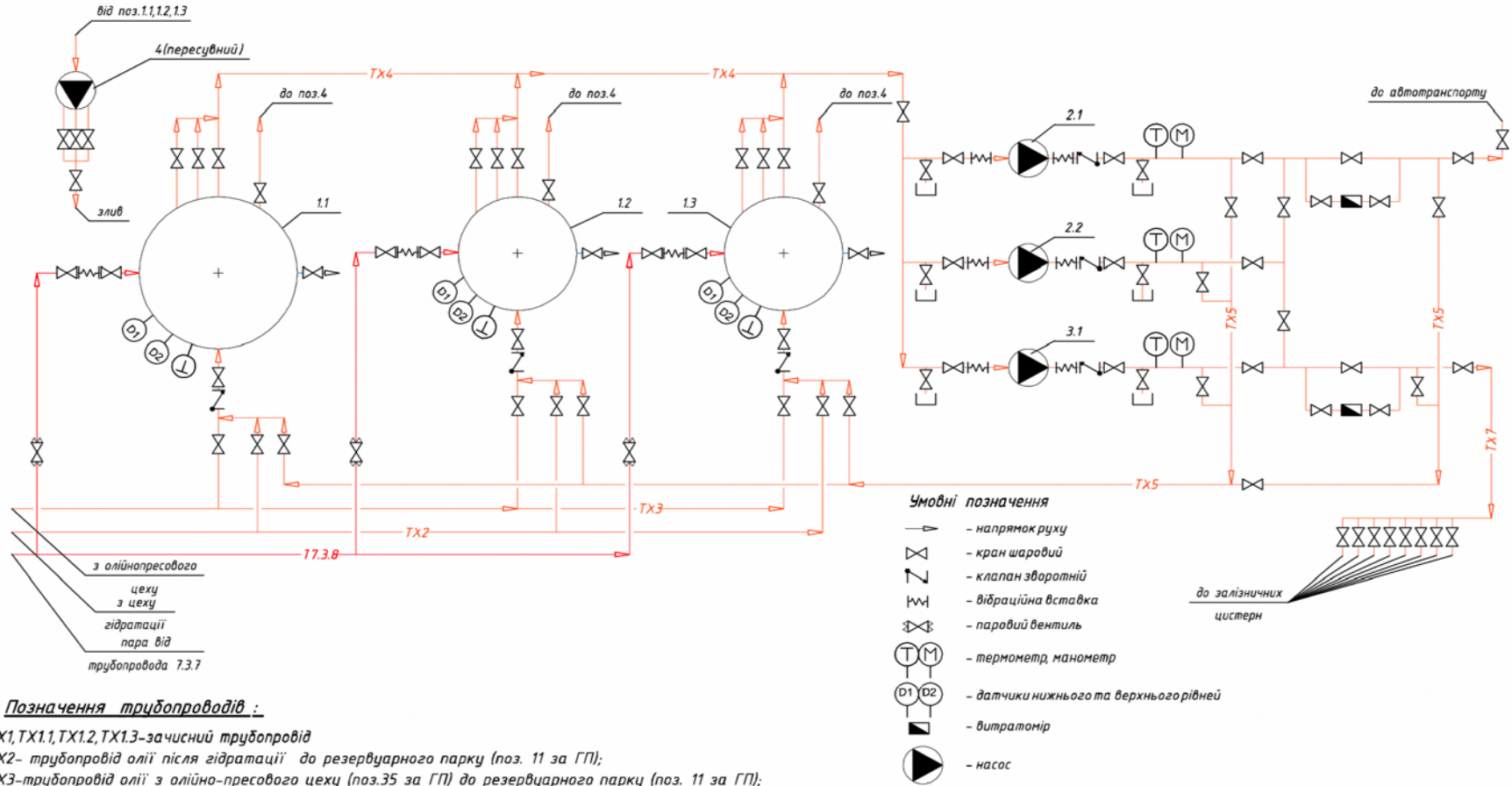
– з олійно-пресового цеху (поз.35 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) до складу олії (поз. 11 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) – лінія ТХ3;

– від складу олії (поз. 11 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) до наносної станції пункту наливу олії в транспортні ємкості автомобільного транспорту (поз.12 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) лінія ТХ4, і навпаки – від насосів по перекачуванню олії до резервуарів для зберігання олії резервуарного парку (поз.11 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) – лінія ТХ5;

– від насосної станції (поз.12 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) до залізничної наливної естакади (поз.14 План-схема виробничого майданчика, наведено в додатках) – лінія ТХ7.

Ємкості для зберігання олії оснащені сигналізаторами верхнього аварійного та нижнього граничних рівнів – електричними датчиками – рівнями реле, які блокуються з відповідними насосами і відключають їх при досягненні олією граничних рівнів, а також системою паропостачання для підігрівання олій в ємкостях в осінне-зимовий період. Очищення ємкостей від донного осаду здійснюється механічним способом в ручному режимі. Донний осад збирається зачисним трубопроводом і за допомогою пересувного насосу перевантажується у штучні ємкості об'ємом по 0,2 м³. Штучні ємкості з донним осадом автотранспортом транспортуються до відділення гідратації на переробку. Після механічного очищення ємкості пропарюються парою. Після завершення процесу пропарювання конденсат відводиться з нижньої частини ємкості трубопроводами Т.1.1., Т1.2, Т1.3 у виробничу каналізаційну мережу, далі змішується з існуючими стічними водами підприємства та скидається у централізовану систему водовідведення. Технологічна схема приймання та відпуску олії наведена на Рисунок 6.

Технологічна схема приймання та відпуску рослинної олії



Позначення трубопроводів :

- TX1, TX1.1, TX1.2, TX1.3 - зачисний трубопровід
- TX2 - трубопровід олії після гідратації до резервуарного парку (поз. 11 за ГП);
- TX3 - трубопровід олії з олійно-пресового цеху (поз.35 за ГП) до резервуарного парку (поз. 11 за ГП);
- TX4 - трубопровід олії від резервуарів для зберігання олії (поз. 11 за ГП) до насосів, перекачуючих олію в часосній станції (поз.12 за ГП) до наливної естакади;
- TX5 - трубопровід олії від насосів по перекачуванню олії в насосній станції до резервуарів для зберігання олії резервуарного парку (поз.11 за ГП);
- TX7 - трубопровід олії від насосів по перекачуванню олії (поз.12 за ГП) до наливної естакади на автотранспорт та на залізничний транспорт (поз.14 за ГП);
- T7.3.8 - трубопровід пари (відпайка) від трубопровода T7.3.7 в екстракційному цеху (поз.48 за ГП) на пропарювання резервуарів резервуарного парку (поз.11 за ГП) та на підігрів сировини в резервуарах T1.1, T1.2, T1.3 - трубопровід відведення конденсата від резервуарів (поз.1.1-1.3) відповідно .

Рисунок 12 - Технологічна схема приймання та відпуску рослинної олії

Допоміжне виробництво

За необхідності ручне дугове зварювання металевих деталей проводять зварювальним апаратом ЕВР № 6. Річна витрата електродів АНО-24 – 2400 кг. Час проведення зварювальних робіт – 2000 год/рік. Зварювальний майданчик обладнано вентиляційною системою ВУ14 (ДВ № 31).

Метал (сталь вуглецева низьколегована товщиною до 10 мм, 2700 погонних метрів/рік), за потреби розрізають газовим різакон на газорізальному майданчику (ДВ № 32). Час проведення газорізальних робіт – 500 год/рік.

Механічна обробка металу здійснюється заточувальним верстатом 06-3200 № 7 з діаметром круга 350 мм (ДВ № 33), час роботи – 1000 год/рік.

Для прання спецодягу призначена пральня (ДВ № 38), обладнана пральною машиною КП-011. Час роботи обладнання – 1000 год/рік. Річна витрата засобів для прання: соди кальцинованої та синтетичного мийного засобу «Лотос» складає по 1 т/рік.

Контроль якості сировини та продукції здійснюється власною лабораторією. Час роботи вентиляційної системи ВУ15 хімічного залу – 7800 год/рік (ДВ № 34). Час роботи вентиляційної системи ВУ16 екстракційної – 7800 год/рік (ДВ № 35). Час роботи вентиляційної системи ВУ17 сушильної – 2640 год/рік (ДВ № 36). Час роботи вентиляційної системи сировинного підрозділу – 860 год/рік (ДВ № 37).

Перелік джерел викидів забруднюючих речовин

Нижче наведено перелік і характеристику джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря на підприємстві.

ДВ № 1 – Труба після ГОУ (Н = 30 м, d = 1,2 м)

Обладнання: котел ДКВР, котел ДС 10-23.

Час роботи: котел ДКВР – 7800 год/рік, котел ДС 10-23 – 7800 год/рік.

Сировина: лушпиння соняшника – 31300 т/рік.

Забруднюючі речовини: азоту діоксид, ангідрид сірчистий, вуглецю оксид, метан, пил НДЗС, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид, вуглеводні насичені С12-С19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

ДВ № 3 – Неорганізоване (Н = 10 м)

Вузол вивантаження лушпиння до котельні.

Час роботи: 114 год/рік.

Сировина: лушпиння соняшника – 835 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил лушпиння соняшнику.

ДВ № 4 – Неорганізоване (Н = 10 м)

Вузол сортування лушпиння до котельні.

Час роботи: 7800 год/рік.

Забруднюючі речовини: пил лушпиння соняшнику.

ДВ № 5 – Неорганізоване (Н = 2 м)

Місце розвантаження насіння олійних культур через задній борт в гвинтовий конвеєр d 500 мм.

Час роботи: 2600 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 90000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 6 – Неорганізоване (Н = 4 м)

Місце розвантаження насіння олійних культур на боковому розвантажувачі в гвинтовий

конвеєр d 500 мм.

Час роботи: 2600 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 150000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 7 – Неорганізоване (H = 4 м)

Місце розвантаження насіння олійних культур через задній борт в гвинтовий конвеєр d 400 мм.

Час роботи: 2600 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 150000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 8 – Труба після ГОУ (H = 20 м, d = 0,8 м)

Обладнання: зерносушарний комплекс БСХ-200.

Час роботи: 2600 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 60000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 9 – Труба після ГОУ (H = 21 м, d = 0,9 м)

Обладнання: зерносушарний комплекс БСХ-200.

Час роботи: 2600 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 60000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 10, № 11 – Труба (H = 16 м, d = 0,4 м)

Обладнання: генератор зерносушарки Горинич.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: лушпиння соняшника – 215 т/рік.

Забруднюючі речовини: азоту діоксид, ангідрид сірчистий, вуглецю оксид, метан, пил НДЗС, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид, вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) в перерахунку на сумарний органічний вуглець.

ДВ № 12, № 13 – Дихальний клапан (H = 15 м, d = 0,1 м)

Обладнання: зерносушарка Горинич (1 од.).

Час роботи: 7800 год/рік.

Забруднюючі речовини: азоту діоксид, ангідрид сірчистий, вуглецю оксид, метан, пил НДЗС, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид, вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) в перерахунку на сумарний органічний вуглець.

ДВ № 14 – Труба після ГОУ (H = 20 м, d = 0,8 м)

Обладнання: сепаратор БСХ-200.

Час роботи: 7800 год/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 15 – Труба після ГОУ (H = 20 м, d = 0,8 м)

Обладнання: сепаратор БСХ-200.

Час роботи: 7800 год/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 16 – Труба після ГОУ (H = 21 м, d = 0,9 м)

Обладнання: сепаратор ЗСО-150 «ЛУЧ».

Час роботи: 2600 год/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 18 – Неорганізоване (Н = 0,5 м)
Пункт приймання макухи з автотранспорту.
Час роботи: 1200 год/рік.
Сировина: макуха – 3600 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил насіння соняшнику.

ДВ № 19 – Труба (Н = 12 м, d = 0,1 м)
Обладнання: жаровня Ж-68.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: насіння олійних культур —83850 т/рік.
Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 20 – Труба (Н = 12 м, d = 0,1 м)
Обладнання: жаровня Ж-68.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: насіння олійних культур – 27950 т/рік.
Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 21 – Труба (Н = 12 м, d = 0,1 м)
Обладнання: жаровня Ж-8.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: насіння олійних культур – 83850 т/рік.
Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 22 – Труба ОВ19 (Н = 13 м, d = 0,25 м)
Олійно-пресова дільниця.
Час роботи: 7800 год/рік.
Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 23 – Труба (Н = 2 м, d = 0,15 м)
Обладнання: форпресовий агрегат ПШ-300.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: насіння олійних культур – 83850 т/рік.
Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 24 – Труба (Н = 2 м, d = 0,15 м)
Обладнання: форпресовий агрегат ПШ-300.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: насіння олійних культур – 83850 т/рік.
Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 25 – Труба (Н = 2 м, d = 0,15 м)
Обладнання: форпресовий агрегат ПШ-300.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: насіння олійних культур – 83850 т/рік.
Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 26 – Труба (Н = 6 м, d = 0,2 м)
Обладнання: жаровня Ж-8.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: насіння олійних культур – 83850 т/рік.
Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 27 – Труба (Н = 6 м, d = 0,2 м)
Обладнання: жаровня Ж-8.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 83850 т/рік.

Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 28 – Труба (H = 6 м, d = 0,2 м)

Обладнання: жаровня Ж-8.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 83850 т/рік.

Забруднюючі речовини: акролеїн.

ДВ № 29 – Дихальний клапан (H = 25 м, d = 0,4 м)

Обладнання: ємність готової продукції (лушпиння соняшникове пресоване гранульоване).

Час роботи: зберігання – 7800 год/рік.

Сировина: лушпиння соняшникове пресоване гранульоване – 15600 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил лушпиння соняшнику.

ДВ № 30 – Дихальний клапан (H = 25 м, d = 0,4 м)

Обладнання: ємність готової продукції (лушпиння соняшникове пресоване гранульоване).

Час роботи: зберігання – 7800 год/рік.

Сировина: лушпиння соняшникове пресоване гранульоване – 15600 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил лушпиння соняшнику.

ДВ № 31 – Труба ВУ14 (H = 2 м, d = 0,45 м)

Обладнання: зварювальний апарат ЕВР № 6.

Час роботи: 2000 год/рік.

Сировина: електроди АНО-24 – 2,4 т/рік.

Забруднюючі речовини: заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю).

ДВ № 32 – Неорганізоване (H = 10 м)

Газорізальний майданчик.

Час роботи: 500 год/рік.

Сировина: сталь вуглецева низьколегована – 2700 м погонних/рік.

Забруднюючі речовини: заліза оксид (у перерахунку на залізо), марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю), азоту діоксид, вуглецю оксид.

ДВ № 33 – Труба після ГОУ (H = 2 м, d = 0,4 м)

Обладнання: заточувальний верстат 06-3200 № 7.

Час роботи: 500 год/рік.

Сировина: абразивні круги – 1 од./рік.

Забруднюючі речовини: пил абразивно-металевий.

ДВ № 34 – Труба ВУ15 (H = 7,3 м, d = 0,2 м)

Обладнання: лабораторія (хімічний зал).

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: аміак – 0,0006 т/рік, натрію гідроксид – 0,03 т/рік, борна кислота – 0,002 т/рік, ефір діетиловий – 0,01576 т/рік, ефір петролейний – 0,034 т/рік, калій сірчаноокислий – 0,005033 т/рік, кислота оцтова – 0,0033 т/рік, кислота соляна – 0,000038 т/рік, кислота сірчана – 0,026289 т/рік, спирт етиловий – 0,008253 т/рік, хлороформ – 0,005 т/рік, ацетон – 0,001344 т/рік, калій йодистий – 0,000133 т/рік, натрій сірчаноокислий – 0,000033 т/рік, мідь сірчаноокисла – 0,001 т/рік.

Забруднюючі речовини: міді оксид (у перерахунку на мідь), натрію гідроксид, калій сірчаноокислий кислий, натрій кислий сірчаноокислий гідрат, аміак, кислота борна, водень хлористий (соляна кислота) за молекулою HCl, Кислота сірчана за молекулою H₂SO₄, гексан,

пентан, трихлорметан (хлороформ), спирт етиловий, діетиловий ефір, ацетон, кислота оцтова, калію йодат.

ДВ № 35 – Труба ВУ16 (H = 7,3 м, d = 0,2 м)

Обладнання: лабораторія (екстракційна).

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: аміак – 0,0006 т/рік, натрію гідроксид – 0,03 т/рік, борна кислота – 0,002 т/рік, ефір діетиловий – 0,01576 т/рік, ефір петролейний – 0,034 т/рік, калій сірчаноокислий – 0,005033 т/рік, кислота оцтова – 0,0033 т/рік, кислота соляна – 0,000038 т/рік, кислота сірчана – 0,026289 т/рік, спирт етиловий – 0,008253 т/рік, хлороформ – 0,005 т/рік, ацетон – 0,001344 т/рік, калій йодистий – 0,000133 т/рік, натрій сірчаноокислий – 0,000033 т/рік, мідь сірчаноокисла – 0,001 т/рік.

Забруднюючі речовини: міді оксид (у перерахунку на мідь), натрію гідроксид, калій сірчаноокислий кислий, натрій кислий сірчаноокислий гідрат, аміак, кислота борна, водень хлористий (соляна кислота) за молекулою HCl, Кислота сірчана за молекулою H₂SO₄, гексан, пентан, трихлорметан (хлороформ), спирт етиловий, діетиловий ефір, ацетон, кислота оцтова, калію йодат.

ДВ № 36 – Труба ВУ17 (H = 7,3 м, d = 0,2 м)

Обладнання: лабораторія (сушильна).

Час роботи: 2640 год/рік.

Сировина: аміак – 0,0006 т/рік, натрію гідроксид – 0,03 т/рік, борна кислота – 0,002 т/рік, ефір діетиловий – 0,01576 т/рік, ефір петролейний – 0,034 т/рік, калій сірчаноокислий – 0,005033 т/рік, кислота оцтова – 0,0033 т/рік, кислота соляна – 0,000038 т/рік, кислота сірчана – 0,026289 т/рік, спирт етиловий – 0,008253 т/рік, хлороформ – 0,005 т/рік, ацетон – 0,001344 т/рік, калій йодистий – 0,000133 т/рік, натрій сірчаноокислий – 0,000033 т/рік, мідь сірчаноокисла – 0,001 т/рік.

Забруднюючі речовини: міді оксид (у перерахунку на мідь), натрію гідроксид, калій сірчаноокислий кислий, натрій кислий сірчаноокислий гідрат, аміак, кислота борна, водень хлористий (соляна кислота) за молекулою HCl, Кислота сірчана за молекулою H₂SO₄, гексан, пентан, трихлорметан (хлороформ), спирт етиловий, діетиловий ефір, ацетон, кислота оцтова, калію йодат.

ДВ № 37 – Труба (H = 7,3 м, d = 0,2 м)

Обладнання: лабораторія (сировинний підрозділ лабораторії).

Час роботи: 860 год/рік.

Сировина: спирт етиловий – 2 л (0,001578 т/рік).

Забруднюючі речовини: спирт етиловий.

ДВ № 38 – Труба (H = 6 м, d = 0,2 м)

Обладнання: пральна машина КП-011.

Час роботи: 1000 год/рік.

Сировина: сода кальцинована – 1 т/рік, синтетичний мийний засіб «Лотос» – 1 т/рік.

Забруднюючі речовини: синтетичний мийний засіб типу «Лотос», натрію карбонат.

ДВ №№ 39, 40, 41, 42 – Труба (H = 24 м, d = 0,6 м)

Обладнання: відділення екстракції.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: макуха – 159600 т/рік, гексан – 274 м³/рік.

Забруднюючі речовини: гексан.

ДВ № 43 – Дихальний клапан (H = 2,5 м, d = 0,1 м)

Обладнання: бензоуловлювач.

Час роботи: 7800 год/рік.

Забруднюючі речовини: гексан.

ДВ № 44 – Дихальний клапан (H = 2,5 м, d = 0,1 м)

Обладнання: ємність зберігання гексанового розчинника.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: гексан – 274 м³/рік.

Забруднюючі речовини: гексан.

ДВ № 45 – Дихальний клапан (H = 2,5 м, d = 0,1 м)

Обладнання: ємність зберігання гексанового розчинника.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: гексан – 274 м³/рік.

Забруднюючі речовини: гексан.

ДВ № 46 – Неорганізоване (H = 2 м)

Завантажувальний рукав (завантаження гранульованого шроту в автотранспорт).

Час роботи: 24 год/рік.

Сировина: гранульований шрот – 3000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.

ДВ № 47 – Неорганізоване (H = 6 м)

Завантажувальний рукав (завантаження лушпиння соняшникового пресованого гранульованого в залізничний транспорт).

Час роботи: 125 год/рік.

Сировина: лушпиння соняшникове пресоване гранульоване – 1200 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил лушпиння соняшника.

ДВ № 48 – Неорганізоване (H = 3 м)

Завантажувальний рукав (відвантаження лушпиння соняшникового пресованого гранульованого з ємностей).

Час роботи: 150 год/рік.

Сировина: лушпиння соняшникове пресоване гранульоване – 30000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил лушпиння соняшника.

ДВ № 49 – Неорганізоване (H = 2 м)

Завантажувальний рукав (відвантаження не гранульованого шроту в автотранспорт).

Час роботи: 34 год/рік.

Сировина: негранульований шрот – 2000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.

ДВ № 50 – Труба (H = 35 м, d = 0,25 м)

Обладнання: силос металевий V = 25176 м³.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 75000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшника.

ДВ № 51 – Труба (H = 35 м, d = 0,25 м)

Обладнання: силос металевий V = 25176 м³.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 75000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил насіння соняшника.

ДВ № 52 – Труба (H = 35 м, d = 0,25 м)

Обладнання: силос металевий V = 25176 м³.

Час роботи: 7800 год/рік.

Сировина: насіння олійних культур – 75000 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил насіння соняшника.
ДВ № 53 – Труба (H = 35 м, d = 0,25 м)
Обладнання: силос металевий V = 25176 м³.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: насіння олійних культур – 75000 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил насіння соняшника.
ДВ № 54 – Труба після ГОУ (H = 18,3 м, d = 0,97 м)
Обладнання: охолоджувач зі шлюзовим затвором.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: шрот – 153000 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.
ДВ № 55 – Труба після ГОУ (H = 18,3 м, d = 0,97 м)
Обладнання: охолоджувач зі шлюзовим затвором.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: шрот – 153000 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.
ДВ № 56 – Труба після ГОУ (H = 16 м, d = 0,24 м)
Обладнання: дробарка молоткова А1-ДМ2Р-55.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: лушпиння соняшника – 31200 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил лушпиння соняшника.
ДВ № 57 – Труба після ГОУ (H = 14,8 м, d = 0,42 м)
Обладнання: охолоджувач протиточний.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: лушпиння соняшникове пресоване гранульоване – 31200 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил лушпиння соняшника.
ДВ № 58 – Труба (H = 35 м, d = 0,3 м)
Обладнання: силос металевий V = 2055 м³.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: шрот гранульований – 38250 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.
ДВ № 59 – Труба (H = 35 м, d = 0,3 м)
Обладнання: силос металевий V = 2055 м³.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: шрот гранульований – 38250 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.
ДВ № 60 – Труба (H = 35 м, d = 0,3 м)
Обладнання: силос металевий V = 2055 м³.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: шрот гранульований – 38250 т/рік.
Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.
ДВ № 61 – Труба (H = 35 м, d = 0,3 м)
Обладнання: силос металевий V = 2055 м³.
Час роботи: 7800 год/рік.
Сировина: шрот гранульований – 38250 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.

ДВ № 63 – Неорганізоване (H = 5,3 м)

Обладнання: Завантажувальний рукав (вивантаження гранульованого шроту в залізничний транспорт).

Час роботи: 2640 год/рік.

Сировина: гранульований шрот – 150000 т/рік.

Забруднюючі речовини: пил шроту соняшника.

Джерела викидів №№ 2, 17, 62 виведені з експлуатації.

ДВ № 64 – Неорганізоване (H = 2 м)

Обладнання: Пересип насіння олійних культур з автомобільного транспорту в приймальний бункер норійної вежі.

Сировина: зерно – 167142 т/рік.

Забруднюючі речовини: зважені речовини.

ДВ № 65 – Даховий вентилятор (H = 35 м; d = 0,25 м)

Обладнання: Силос сталевий з плоским дном Ø32,0м; V = 25176 м³.

Сировина: зерно – 55714 т/рік.

Забруднюючі речовини: зважені речовини.

ДВ № 66 – Даховий вентилятор (H = 35 м; d = 0,25 м)

Обладнання: Силос сталевий з плоским дном Ø32,0м; V = 25176 м³.

Сировина: зерно – 55714 т/рік.

Забруднюючі речовини: зважені речовини.

ДВ № 67 – Даховий вентилятор (H = 35 м; d = 0,25 м)

Обладнання: Силос сталевий з плоским дном Ø32,0м; V = 25176 м³.

Сировина: зерно – 55714 т/рік.

Забруднюючі речовини: зважені речовини.

ДВ № 68 – Труба (H = 10,9 м; d = 0,4 м)

Обладнання: Експандування макухи в експандері моделі EXP-305-MLE/AR

Час роботи: 6500 год/рік.

Сировина: макуха.

Забруднюючі речовини: зважені речовини.

ДВ № 69 – Труба після ГОУ (H = 11,4 м; d = 0,5 × 0,5м)

Обладнання: Охолодження експандованої макухи, очищення відпрацьованої газоповітряної суміші

Час роботи: 6500 год/рік.

Сировина: макуха.

Забруднюючі речовини: зважені речовини.

ДВ № 70 – Труба після ГОУ (H = 11,4 м; d = 0,5 × 0,5м)

Обладнання: Охолодження експандованої макухи, очищення відпрацьованої газоповітряної суміші

Час роботи: 6500 год/рік.

Сировина: макуха.

Забруднюючі речовини: зважені речовини.

ДВ № 71 – Труба після ГОУ (H = 11,4 м; d = 0,5 × 0,5м)

Обладнання: Охолодження експандованої макухи, очищення відпрацьованої

газоповітряної суміші

Час роботи: 6500 год/рік.

Сировина: макуха.

Забруднюючі речовини: зважені речовини.

ДВ № 72 – Пересувне (H = 2 м)

Обладнання: Працюючий двигун автомобільної техніки, задіяної на постачанні насіння, вивезенні продукції, відходів тощо

Час роботи: 2640 год/рік.

Витрата палива: 0,08 т дизельного палива на рік.

Забруднюючі речовини: Сажа; Діоксид азоту; Азоту (I) оксид (N₂O); Аміак; Сірки діоксид; Оксид вуглецю; Вуглецю діоксид; Вуглеводні граничні C₁₂-C₁₉; Метан; Бенз(а)пірен.

ДВ № 73 – Труба після ГОУ (H = 17,7 м; d = 0,56 × 0,56м)

Обладнання: Сортувальні машини, Пилоочисне устаткування ZEO-B4-550

Час роботи: 7800 год/рік.

Забруднюючі речовини: Зважені речовини.

ДВ № 74 – Труба (H = 17,7 м; d = 0,56 × 0,56м)

Обладнання: Сортувальні машини, Пилоочисне устаткування ZEO-B4-550

Час роботи: 7800 год/рік.

Забруднюючі речовини: Зважені речовини.

ДВ № 75 – Труба (H = 7 м; d = 0,5м)

Обладнання: Когенераційна установка G3516B

Час роботи: 7800 год/рік.

Витрата палива: природний газ 2444,73 тис. м³.

Забруднюючі речовини: Діоксид азоту; Сажа; Сірки діоксид; Оксид вуглецю; Бенз(а)пірен; Вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉; Вуглецю діоксид; Зважені речовини.

ДВ № 76 – Труба (H = 7 м; d = 0,5м)

Обладнання: Когенераційна установка G3520B

Час роботи: 7800 год/рік.

Витрата палива: природний газ 3063,78 тис. м³.

Забруднюючі речовини: Діоксид азоту; Сажа; Сірки діоксид; Оксид вуглецю; Бенз(а)пірен; Вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉; Вуглецю діоксид; Зважені речовини.

ДВ № 77 – Труба (H = 7 м; d = 0,5м)

Обладнання: Когенераційна установка RSE2300

Час роботи: 7800 год/рік.

Витрата палива: природний газ 4826,5 тис. м³.

Забруднюючі речовини: Діоксид азоту; Сажа; Сірки діоксид; Оксид вуглецю; Бенз(а)пірен; Вуглеводні насичені C₁₂-C₁₉; Вуглецю діоксид; Зважені речовини.

Таблиця – Перелік обладнання

№ з/п	Найменування обладнання	Кількість, од.	Виробнича потужність		Продуктивність		Режим роботи	Баланс часу роботи		
			проектна	фактична	проектна	фактична		днів за період	час роботи, год/рік	час простою, год/рік
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Котел ДКВР	1	6 МВт	6 МВт	5,159 Гкал/год	5,159 Гкал/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
2	Котел ДЄ 10-23	1	10 МВт	10 МВт	8,598 Гкал/год	8,598 Гкал/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
3	Зерносушарний комплекс	1	–	–	–	23,1 т/год	Завантаження зернових	325	2600	5200
					–	15,4 т/год	Первинне очищення зернових		7800	0
4	Генератор зерносушарки Горинич	2	2 кВт	2 кВт	0,002 Гкал/год	0,002 Гкал/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
5	Сепаратор БСХ-200	2	2,95 кВт	2,95 кВт	200 т/год	100 т/год**	Базовий (максимальний)	325	7800	0
6	Сепаратор ЗСО-150 «ЛУЧ»	1	4,45 кВт	4,45 кВт	150 т/год	150 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
7	Жаровня Ж-68	3	–	–	–	2,8 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
8	Форпресовий агрегат ПШ-300	1	132 кВт	132 кВт	300 т/добу	300 т/добу	Базовий (максимальний)	325	7800	0
9	Форпресовий агрегат ПШ-300	1	132 кВт	132 кВт	300 т/добу	300 т/добу	Базовий (максимальний)	325	7800	0
10	Форпресовий агрегат ПШ-300	1	132 кВт	132 кВт	300 т/добу	300 т/добу	Базовий (максимальний)	325	7800	0
11	Жаровня Ж-8	1	–	–	–	12,5 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
12	Жаровня Ж-8	1	–	–	–	12,5 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
13	Жаровня Ж-8	1	–	–	–	12,5 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
14	Ємність готової продукції (лушпиння)	2	300 м ³	300 м ³	не регламентується	13000 т/рік	Зберігання	325	7800	0

№ з/п	Найменування обладнання	Кількість, од.	Виробнича потужність		Продуктивність		Режим роботи	Баланс часу роботи		
			проектна	фактична	проектна	фактична		днів за період	час роботи, год/рік	час простою, год/рік
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	соняшникове пресоване гранульоване)									
15	Зварювальний апарат ЕВР № 6	1	3 кВт	3 кВт	–	0,9 кг/год	Базовий (максимальний)	250	500	1500
16	Газовий різак	1	–	–	–	0,731 м пог./год	Базовий (максимальний)	250	500	1500
17	Заточувальний верстат 06-3200 № 7	1	3 кВт	3 кВт	–	–	Базовий (максимальний)	250	500	1500
18	Пральна машина КП-011	1	2,2 кВт	2,2 кВт	до 50 кг/год	до 50 кг/год	Базовий (максимальний)	250	1000	1000
19	Екстрактор	1	–	–	–	–	Базовий (максимальний)	325	7800	0
20	Тостер	1	–	–	–	–	Базовий (максимальний)	325	7800	0
21	Сушарка	1	–	–	–	–	Базовий (максимальний)	325	7800	0
22	Теплообмінник	1	–	–	–	–	Базовий (максимальний)	325	7800	0
23	Бензовловлювач	1	–	–	–	–	Базовий (максимальний)	325	7800	0
24	Ємність зберігання гексанового розчинника	2	63 м ³	63 м ³	не регламентується	1,825 об./рік	Зберігання	325	7800	0
25	Охолоджувач зі шлюзовим затвором	2	–	–	–	15,4 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
26	Силос металевий V = 25176 м ³	4	25176 м ³	25176 м ³	не регламентується	90000 т/рік	Зберігання	325	7800	0
27	Дробарка молоткова А1-ДМ2Р-55	1	55,55 кВт	55,55 кВт	–	3,3 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
28	Охолоджувач протиточний	1	–	–	–	3,3 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0

№ з/п	Найменування обладнання	Кількість, од.	Виробнича потужність		Продуктивність		Режим роботи	Баланс часу роботи		
			проектна	фактична	проектна	фактична		днів за період	час роботи, год/рік	час простою, год/рік
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
29	Силос металевий V = 2055 м ³	4	2055 м ³	2055 м ³	не регламентується	50000 т/рік	Зберігання	325	7800	0
30	Експандер макухи	1	–	–	–	5,2 т/год	Базовий (максимальний)	325	7800	0
31	Силос сталевий з плоским дном Ø32,0м; V = 25176 м ³	3	26176 м ³	25176 м ³	не регламентується	55714 т/рік	Зберігання	325	7800	0
32	Експандер макухи EXP-305-MLE/AR	1	-	-	750 т/добу	750 т/добу	Базовий (максимальний)	325	6500	0
33	Когенераційна установка G3516B	1	1165 кВт	1165 кВт	-	-	Базовий (максимальний)	325	7800	0
34	Когенераційна установка G3520B	1	1460 кВт	1460 кВт	-	-	Базовий (максимальний)	325	7800	0
35	Когенераційна установка RSE2300	1	2300 кВт	2300 кВт	-	-	Базовий (максимальний)	325	7800	0

* В таблиці надана інформація щодо обладнання, в результаті використання якого в атмосферне повітря виділяються забруднюючі речовини.

Продуктивність по соняшнику, згідно даних виробника.

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування та нормативний строк амортизації наведено в таблиці нижче.

Реконструкція або модернізація обладнання проведена згідно Висновку з оцінки впливу на довкілля № 101-6866/1 від 10.09.2024 (копію наведено в додатках) та Висновку з оцінки впливу на довкілля № 121-12293/1 від 14.08.2025 (копію наведено в додатках).

ППР (планово-попереджувальний ремонт) кожного року проводиться згідно графіку, затвердженого керівником підприємства.

Внаслідок ППР технічний стан обладнання визнано придатним до подальшої експлуатації. Обладнання відповідає технічним нормам експлуатації.

У перспективі підприємство не планує змін технології.

Таблиця. Відомості щодо обладнання

№ п/п	Найменування обладнання	Кількість	Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації (років) *	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації	Дата зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками
1	2	3	4	5	6	7
1	Котел ДКВР	1	1979	25	—	—
2	Котел ДС 10-23	1	2018	15	—	—
3	Зерносушарний комплекс	1	2017	15	—	—
4	Генератор зерносушарки Горинич	2	2017	15	—	—
5	Сепаратор БСХ-200	2	2020	15	—	—
6	Сепаратор ЗСО-150 «ЛУЧ»	1	1-ша черга будівництва ***		—	—
7	Жаровня Ж-68	3	2014	25	—	—
8	Форпресовий агрегат ПШ-300	1	2017	15	—	—
9	Форпресовий агрегат ПШ-300	1	2-га черга будівництва ***		—	—
10	Форпресовий агрегат ПШ-300	1	3-тя черга будівництва ***		—	—
11	Жаровня Ж-8	1	2020	15	—	—
12	Жаровня Ж-8	1	2-га черга будівництва ***		—	—
13	Жаровня Ж-8	1	3-тя черга будівництва ***		—	—
14	Ємність готової продукції (лушпиння соняшникове пресоване гранульоване)	2	2017	15	—	—
15	Зварювальний апарат ЕВР № 6	1	1973	15	—	—
16	Газовий різак	1	—**	—**	—	—
17	Заточувальний верстат 06-3200 № 7	1	1973	15	—	—
18	Пральна машина КП-011	1	1980	15	—	—
19	Екстрактор	1	2018	10	—	—

№ п/п	Найменування обладнання	Кількість	Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації (років) *	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації	Дата зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками
1	2	3	4	5	6	7
20	Тостер	1	2018	10	—	—
21	Сушарка	1	—**	—**	—	—
22	Теплообмінник	1	2018	10	—	—
23	Бензовловлювач	1	2018	10	—	—
24	Ємність зберігання гексанового розчинника	2	2018	15	—	—
25	Охолоджувач зі шлюзовим затвором	2	1-ша черга будівництва ***		—	—
26	Силос металевий V = 25176 м ³	4	1-ша черга будівництва ***		—	—
27	Дробарка молоткова А1-ДМ2Р-55	1	1-ша черга будівництва ***		—	—
28	Охолоджувач протиточний	1	1-ша черга будівництва ***		—	—
29	Силос металевий V = 2055 м ³	4	2020	15	—	—
30	Експандер макухи	1	2020	15	—	—
31	Силос сталевий з плоским дном Ø32,0м; V = 25176 м ³	3	2024	15	—	—
32	Експандер макухи EXP-305-MLE/AR	1	2024	15	—	—
33	Когенераційна установка G3516B	1	2025	15	—	—
34	Когенераційна установка G3520B	1	2025	15	—	—
35	Когенераційна установка RSE2300	1	2025	15	—	—

* У колонці 5 наведений строк амортизаційних відрахувань. Амортизація – це процес перенесення по частинах вартості основних засобів і нематеріальних активів у міру їх фізичного або морального зносу на вартість виробленої продукції (робіт, послуг). Закінчення строку амортизації не є показником фізичного зносу обладнання.

** Дані відсутні.

*** Обладнання не введено в експлуатацію (планована діяльність).

16.4 Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 6.1. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин атмосферне повітря стаціонарними джерелами

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	-	Натрію гідроксид	0,000126	0,000126	-
2	-	Калій сірчаноокислий кислий	0,002568	0,002568	-
3	-	Калію йодат	0,000069	0,000069	-
4	-	Кислота борна	0,001020	0,00102	-
5	-	Натрій кислий сірчаноокислий гідрат	0,000018	0,000018	-
6	-	Натрію карбонат	0,000230	0,00077	-
7	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,044000	0,044	0,1
8	01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,000510	0,00051	0,01
9	01104	Манган та його сполуки у перерахунку на діоксид мангану	0,002600	0,0026	0,005
10	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	65,075343	56,5488	3,0
11	03000	Сажа	-	0,01709	
12	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO + NO ₂]	12,394225	75,431225	1,0
13	04002	Азоту (1) оксид (N ₂ O)	2,447969	2,447969	0,1
14	04003	Аміак	0,029156	0,029156	1,5
15	05000	Діоксид та інші сполуки сірки, в т.ч.	17,358941	17,529841	2,0
16	05001	Сірки діоксид	17,358850	17,52975	1,5
17	05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,000091	0,000091	0,5
18	06000	Оксид вуглецю	19,857659	39,000659	1,5
19	07000	Вуглецю діоксид	47072,51266 7	67154,67067	500
20	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.	27,471713	57,896713	1,5
21	11000	Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	24,479696	54,904696	
22	11000	Пентан	0,017340	0,01734	
23	11000	Гексан	2,900756	2,900756	
24	11000	Спирт етиловий	0,012102	0,012102	
25	11004	Акролеїн	0,021370	0,02137	
26	11007	Ацетон	0,024098	0,024098	
27	11017	Діетиловий ефір	0,008037	0,008037	0,05
28	11028	Кислота оцтова	0,005764	0,005764	0,8
29	11046	Трихлорметан	0,002550	0,00255	0,01
30	12000	Метан	4,406345	4,406345	10,0

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
31	13101	Бенз(а)пірен	-	0,000000411	5,0 × 10 ⁻⁷
32	15003	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не увійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	0,002371	0,002371	0,1
Усього:			47221,607530	67408,033	
Найбільш поширені і небезпечні забруднюючі речовини					
1	2	3	4	5	6
1	01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,000510	0,00051	0,01
2	01104	Манган та його сполуки у перерахунку на діоксид мангану	0,002600	0,0026	0,005
3	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	65,075343	56,5488	3,0
4	03000	Сажа	-	0,01709	
5	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO + NO ₂]	12,394225	75,431225	1,0
6	05000	Діоксид та інші сполуки сірки, в т.ч.	17,358850	17,52975	2,0
7	05001	Сірки діоксид	17,358850	17,52975	1,5
8	06000	Оксид вуглецю	19,857659	39,000659	1,5
9	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.	27,471713	57,896713	1,5
10	11000	Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	24,479696	54,904696	
11	11000	Пентан	0,017340	0,01734	
12	11000	Гексан	2,900756	2,900756	
13	11000	Спирт етиловий	0,012102	0,012102	
14	11004	Акролеїн	0,021370	0,02137	0,004
15	11007	Ацетон	0,024098	0,024098	0,5
16	11017	Діетиловий ефір	0,008037	0,008037	0,05
17	11028	Кислота оцтова	0,005764	0,005764	0,8
18	11046	Трихлорметан	0,002550	0,00255	0,01
19	13101	Бенз(а)пірен	-	0,000000411	5,0 × 10 ⁻⁷
20	15003	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не увійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	0,002371	0,002371	0,1
Усього:					
Інші забруднюючі речовини					
1	2	3	4	5	6
1	-	Натрію гідроксид	0,000126	0,000126	-
2	-	Калій сірчаноокислий кислий	0,002568	0,002568	-
3	-	Калію йодат	0,000069	0,000069	-

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
4	-	Кислота борна	0,001020	0,00102	-
5	-	Натрій кислий сірчаноокислий гідрат	0,000018	0,000018	-
6	-	Натрію карбонат	0,000230	0,00077	-
7	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,044000	0,044	0,1
8	04003	Аміак	0,029156	0,029156	1,5
9	05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,000091	0,000091	0,5
10	12000	Метан	4,406345	4,406345	10,0
Усього:					
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст					
1	2	3	4	5	6
1	04002	Азоту (1) оксид (N ₂ O)	2,447969	2,447969	0,1
2	07000	Вуглецю діоксид	47072,512667	67154,67067	500
Усього:					

Примітка: фактичний обсяг викидів (кол. 4) заповнено згідно даних Дозволу на викиди № № UA74040250010023991-59, потенційний обсяг викидів (кол. 5) заповнено згідно проєктних даних (розділ ОВД, копію наведено в додатках).

Характеристика установок очистки газов

Таблиця 6.4. Характеристика установок очистки газов

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступень очищення	Назва та тип установки очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS N / CAS	Код	Найменування			Об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	Масова концентрація, мг/м ³	Масова витрата, г/с	Об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	Масова концентрація, мг/м ³	Масова витрата, г/с	
1	2	3	4	7	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Циклон 4БЦ6-200	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	3,456	283,70	0,9804 7	3,523	40,70	0,1433 9	85,4
8	Циклон ББЦ-550	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	0,586	471,35	0,2762 1	0,548	98,12	0,0537 7	80,5
9	Циклон ББЦ-550	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	0,692	461,39	0,3192 8	0,695	88,64	0,0616	80,7
14	Циклон ББЦ-550	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	0,803	336,40	0,2701 3	0,831	58,90	0,0489 5	81,9
15	Циклон ББЦ-550	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	0,824	317,10	0,2612 9	0,827	57,30	0,0473 9	81,9
16	Циклон ЦОЛ-9	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	0,969	750	0,7267 5	0,183	15,00	0,0099 3	92,8
33	Циклон ЦН-15-300	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	0,774	237,90	0,1841 3	0,763	44,70	0,0341 1	81,5
54	Циклон ЦОЛ-15	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	4,167	110,65	0,4610 77	0,389	47,41	0,0184 43	96,0
55	Циклон ЦОЛ-15	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	4,167	110,65	0,4610 77	0,389	47,41	0,0184 43	96,0
56	Циклон ББЦ-550	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	0,750	3200,00	2,4	0,750	128,00	0,096	96,0

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступень очищення	Назва та тип установки очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS N / CAS	Код	Найменування			Об'ємна витрата газопилового потоку, м3/с	Масова концентрація, мг/м3	Масова витрата, г/с	Об'ємна витрата газопилового потоку, м3/с	Масова концентрація, мг/м3	Масова витрата, г/с	
1	2	3	4	7	6	7	8	9	10	11	12	13	14
57	Циклон ЦОЛ-9	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	2,500	3200,00	8	2,500	128,00	0,32	96,0
69	Циклон ЦОЛ-15	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	1,358	848,7	1,1525 35	1,381	20,9	0,0288 63	97,5
70	Циклон ЦОЛ-15	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	1,403	825,2	1,1577 56	1,426	21,1	0,0300 89	97,4
71	Циклон ЦОЛ-15	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I	Циклон	1,386	798,0	1,1060 28	1,41	21,3	0,0300 33	97,3

Таблиця 6.7. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
00000	Усього для об'єкта /промислового майданчика:	67408,033
-	Натрію гідроксид	0,0001
-	Калій сірчаноокислий кислий	0,003
-	Калію йодат	0,0001
-	Кислота борна	0,001
-	Натрій кислий сірчаноокислий гідрат	0,00002
-	Натрію карбонат	0,001
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,044
01005	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,001
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,003
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	56,566
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	56,549
03000	Сажа	0,017
04000	Сполуки азоту	77,908
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	75,431
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	2,448
04003	Аміак	0,029
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	17,530
05001	Сірки діоксид	17,530
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,0001
06000	Оксид вуглецю	39,001
07000	Вуглецю діоксид	67154,671
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.	57,897
11000	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	54,905
11000	Пентан	0,017
11000	Гексан	2,901
11000	Спирт етиловий	0,012
11004	Акролеїн	0,021
11007	Ацетон	0,024

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
11017	Діетиловий ефір	0,008
11028	Кислота оцтова	0,006
11046	Трихлорметан (хлороформ)	0,003
12000	Метан	4,406
13000	Стійкі органічні забруднювачі (СОЗ)	0,0000004
13101	Бенз(а)пірен	0,0000004
15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,002
15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,002

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **1.А.2 Спалювання в обробній промисловості та будівництві / 03 Спалювання в обробній промисловості**

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	66720,635
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	12,033
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	12,016
03000	Сажа	0,017
04000	Сполуки азоту	77,256
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	74,841
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	2,415
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	17,461
05001	Сірки діоксид	17,461
06000	Оксид вуглецю	38,214
07000	Вуглецю діоксид	66516,751
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.	54,573
11000	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	54,573
12000	Метан	4,347

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
13000	Стійкі органічні забруднювачі (СОЗ)	0,0000004
13101	Бенз(а)пірен	0,0000004

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **2Н.2 Харчова промисловість та виробництво напоїв**

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	684,317
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	44,519
04000	Сполуки азоту	0,617
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	0,584
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,033
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,069
05001	Сірки діоксид	0,069
06000	Оксид вуглецю	0,780
07000	Вуглецю діоксид	637,919
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.	0,353
11000	Вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,332
11004	Акролеїн	0,021
12000	Метан	0,060

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **2.С.7.с Інше металеве виробництво / 040309z Інше (зварювання, термічне різання, механічна обробка металу)**

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	0,072

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,044
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,003
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,013
04000	Сполуки азоту	0,006
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	0,006
06000	Оксид вуглецю	0,006

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **2.D.3.i, 2.G Інше використання розчинників та продуктів / 060412 Інше лабораторне використання розчинників та реагентів**

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	0,123
01005	Мідь та її сполуки (у перерахунку на мідь)	0,001
04000	Сполуки азоту	0,029
04003	Аміак	0,029
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,00009
05004	Сульфатна кислота (H ₂ SO ₄) [сірчана кислота]	0,00009
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.	0,087
11000	Пентан	0,017
11000	Гексан	0,017
11000	Спирт етиловий	0,012
11007	Ацетон	0,024
11017	Діетиловий ефір	0,008
11028	Кислота оцтова	0,006
11046	Трихлорметан (хлороформ)	0,003
15000	Хлор та сполуки хлору (у перерахунку на хлор)	0,002
15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,002

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **2.D.3.i, 2.G Інше використання розчинників та продуктів / 060412 Інше (використання пральних засобів, пил від порошків)**

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	0,001
-	Натрію карбонат	0,001

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки) **2.D.3.i, 2.G Інше використання розчинників та продуктів / 060404 Екстракція жирів, харчових та нехарчових олій**

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	2,883
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,000001
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС), в т.ч.	2,883
11000	Гексан	2,883

16.5 Інформація про заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва

Інформація про заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва не наводиться згідно п.4 Інструкції, тому таблиця не заповнюється.

Таблиця 7.1. Заходи, щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиди на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

16.6 Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Заходи відносно досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин не плануються, тому що аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами зі встановленими нормативами на викиди показав, що по усіх речовинах фактичні викиди не перевищують встановлені нормативи.

Заходи щодо запобігання перевищення встановлених нормативів гранично допустимих викидів в процесі виробництва: при дотриманні вимог техніки безпеки та умов, викладених у розділі 13.1 цього документу викиди забруднюючих речовин підприємством не будуть перевищувати встановлені нормативи граничнодопустимих викидів.

Заходи відносно обмеження обсягів залпових викидів абруднюючих речовин в атмосферне повітря Залпові джерела викидів відсутні, заходи не встановлюються.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, і приведення місця діяльності в задовільний стан не плануються.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря за несприятливих метеорологічних умов

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах здійснюється відповідно до вимог Методичних вказівок «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01.12.86, для об'єктів які розташовані в населених пунктах, де Державною гідрометеорологічною службою України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

Протипожежні заходи:

- наявність первинних засобів пожежогасіння;
- заземлення всіх типів технологічних трубопроводів та устаткування;
- захист від статичної електрики, прямих ударів та вторинного проявлення блискавки.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування не плануються. Аналіз результатів розрахунку забруднення атмосферного повітря показав, що за усіма забруднюючими речовинами, які викидаються джерелами підприємства, приземні концентрації за межами підприємства від власних викидів не перевищують санітарні норми.

Отже, заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не плануються.

Таблиця 10-1 - Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т / рік
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.

Відповідно до умов Постанови КМУ № 1030 від 13.09.2022, генераторні установки підприємства відносяться до об'єктів підвищеної небезпеки, тому в таблиці 10-2 наведено перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру та ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря.

Таблиця 10.2. Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, вивозяться, зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
-	-	-	-	-	-	-

16.7 Оцінка впливу забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря

Згідно Наказу Міністерства охорони здоров'я України від 19 червня 1996 р. № 173, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 24 липня 1006 р. за № 379/1404 «Про затвердження державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів», промислові підприємства, які є об'єктами забруднення атмосфери, повинні відокремлюватися від жилої зони санітарно-захисними зонами.

Оцінка впливу забруднюючих речовин на стан атмосферного повітря проводиться в установленому законодавством порядку: на межі санітарно-захисної зони, в контрольних точках житлової забудови.

Проводиться порівняльний аналіз відповідності фактичних викидів ЗР в атмосферне повітря зі встановленими нормативами граничнодопустимих викидів (табл. 8.1).

Гігієнічним критерієм для визначення граничнодопустимих викидів ЗР в атмосферне повітря є відповідність їх розрахункових концентрацій на межі СЗЗ гігієнічним нормативам.

Доцільність проведення розрахунків розсіювання атмосферного повітря для всіх забруднюючих речовин, що відводяться підприємством, згідно ОНД-86 визначається виконанням нерівностей:

$$\frac{M}{\text{ПДК}} > \Phi$$

, де $\Phi=0,01 \cdot \bar{H}$ при $\bar{H} > 10$ м; $\Phi=0,1$ при $\bar{H} \leq 10$ м;

M (г/с) – сумарне значення від всіх джерел підприємства, що відповідає найбільш несприятливим із встановлених умов викиді, включаючи вентиляційні джерела і неорганізовані викиди;

ПДК (мг/м³) – максимальна разова граничнодопустима концентрація;

\bar{H} (м) – середньозважена по підприємству висота джерел викидів.

\bar{H} для i –ї речовини визначається за формулою:

$$\bar{H} = \frac{5M_{(0-10)} + 15M_{(11-20)} + 25M_{(21-30)} + \dots}{M}$$

$$M = M(0-10) + M(11-20) + M(21-30) + \dots$$

Якщо всі джерела підприємства є низькими або наземними, тобто висота викидів не перевищує 10 м, то \bar{H} приймається рівною 5 м.

Визначення доцільності проведення розрахунків розсіювання додається.

Для визначення рівня забруднення були прийняті максимально разові концентрації забруднюючих речовин в атмосферному повітрі населених міст згідно списку «Предельно-допустимые концентрации (ПДК) и ориентировочно-безопасные уровни влияния (ОБУВ)», Київ, 1994 р.

Майданчик має форму багатокутника, поверхня – рівно спланована з перепадом висот, що не перевищує 50 м на один кілометр в радіусі 50 висот самої високої труби.

Коефіцієнт рельєфу місцевості прийнято рівним 1.

Результати перевірки доцільності проведення розрахунків розсіювання:

№	CAS N або CAS/	Код	Найменування	ГДКм.р.	M0-10	M11-20	M21-30	M31-40	Mj	Hі	Φ	Mj / ГДК	
1	7646-93-7	-	Калій сірчаноокислий кислий	0,04	0,00015				0,0001500	5,0000000	0,1000000	0,0037500	недоцільно
2	10034-88-5	-	Натрій кислий сірчаноокислий гідрат	0,04	0,0000014				0,0000014	5,0000000	0,1000000	0,0000350	недоцільно
3	7758-05-6	-	Калію йодат	0,01	0,000004				0,0000040	5,0000000	0,1000000	0,0004000	недоцільно
4	10043-35-3	-	Кислота борна	0,2	0,00006				0,0000600	5,0000000	0,1000000	0,0003000	недоцільно
5	1310-73-2	-	Натрію гідрооксид	0,01	0,000006				0,0000060	5,0000000	0,1000000	0,0006000	недоцільно
6	497-19-8	-	Натрію карбонат	0,04	0,00021				0,0002100	5,0000000	0,1000000	0,0052500	недоцільно
7	1309-37-1	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,4	0,00612				0,0061200	5,0000000	0,1000000	0,0153000	недоцільно
8	1317-38-0	01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,02	0,00003				0,0000300	5,0000000	0,1000000	0,0015000	недоцільно
9	1313-13-9	01104	Манган та його сполуки у перерахунку на діоксид мангану	0,01	0,00036				0,0003600	5,0000000	0,1000000	0,0360000	недоцільно
10	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,5	0,06213355	1,56005	0,215006	0,00070028	1,8378898	15,8394029	0,1583940	3,6757797	доцільно
11	1333-86-4	03000	Сажа	0,15	0,000612				0,0006120	5,0000000	0,1000000	0,0040800	недоцільно
12	10102-44-0	04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,2	2,2608300	0,114550	0,14938		2,5247600	6,6370269	0,1000000	12,6238000	доцільно
13	7664-41-7	04003	Аміак	0,2	0,0013320				0,0013320	5,0000000	0,1000000	0,0066600	недоцільно
14	7446-09-5	05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,5	0,00612	0,0329	0,21878		0,2578000	23,2490303	0,2324903	0,5156000	доцільно
15	7664-93-9	05004	Сульфатна кислота (H2SO4) [сірчана кислота]	0,3	0,000003				0,0000030	5,0000000	0,1000000	0,0000100	недоцільно
16	630-08-0	06000	Оксид вуглецю	5	0,6878200	0,07499	0,24133		1,0041400	10,5535085	0,1055351	0,2008280	доцільно
17	-	11000	Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК 26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	1	1,091				1,0910000	5,0000000	0,1000000	1,0910000	доцільно
18	110-54-3	11000	Гексан	60	0,0487	0,055			0,1037000	10,3037608	0,1030376	0,0017283	недоцільно
19	109-66-0	11000	Пентан	100	0,00102				0,0010200	5,0000000	0,1000000	0,0000102	недоцільно
20	64-17-5	11000	Спирт етиловий	5	0,000704				0,0007040	5,0000000	0,1000000	0,0001408	недоцільно
21	107-02-8	11004	Акролейн	0,03	0,000366	0,0002330			0,0005990	8,8898164	0,1000000	0,0199667	недоцільно
22	67-64-1	11007	Ацетон	0,35	0,001101				0,0011010	5,0000000	0,1000000	0,0031457	недоцільно
23	60-29-7	11017	Детилловий ефір	1	0,000472				0,0004720	5,0000000	0,1000000	0,0004720	недоцільно
24	64-19-7	11028	Кислота оцтова	0,2	0,000264				0,0002640	5,0000000	0,1000000	0,0013200	недоцільно
25	67-66-3	11046	Трихлорметан	0,1	0,000149				0,0001490	5,0000000	0,1000000	0,0014900	недоцільно
26	50-32-8	13101	Бенз(а)пірен	0,01	1,47Е-08				0,0000000	5,0000000	0,1000000	0,0000015	недоцільно
27	7647-01-0	15003	Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень	0,2	0,000108				0,0001080	5,0000000	0,1000000	0,0005400	недоцільно

Відповідно до вимог, зазначених у п. 5.21 ОНД-86, розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом; Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту; Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки; Оксид вуглецю; Вуглеводні насичені С12-С19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

Розрахунок розсіювання проведено в контрольних точках на межі встановленої санітарно-захисної зони:

- РТ1 (X = - 3; Y = 180) – межі ділянки, відведеної під житлову забудову по вул. Прилуцька, 2, на відстані 55 м у західному напрямку від ДВ № 75;
- РТ2 (X = 3; Y = 233) – межа прибудинкової території багатоквартирного житлового будинку з адміністративними приміщеннями по вул. Прилуцька, 2, на відстані 90 м у західному напрямку від ДВ № 5;
- РТ3 (X = 78; Y = 340) – межа присадибної ділянки приватної житлової забудови по вул. Гуньківська, 8 на відстані 22 м від ДВ № 30 або 78 м від ДВ №15 у північному напрямку;
- РТ4 (X = 159; Y = 271) – межа присадибної ділянки приватної житлової забудови по вул. Гуньківська, 18 на відстані 62 м у північно-східному напрямку від ДВ № 15;
- РТ5 (X = 292; Y = 141) – межа присадибної ділянки приватної житлової забудови по вул. Гуньківська, 34 на відстані 35 м у східному напрямку від ДВ № 63;
- РТ6 (X = 199; Y = - 10) – межа прибудинкової території двоповерхової житлової забудови по вул. Котляревського, 2 на відстані 64 м у південно-східному напрямку від ДВ № 55;
- РТ7 (X = 85; Y = - 3) – межа прибудинкової території двоповерхового житлового будинку по вул. Зоряна, 2 на відстані 74 м у південному напрямку від ДВ № 49.

Нижче наведено результати розрахунку розсіювання.

№ з/п	Код	Найменування забруднюючої речовини	Максимальні приземні концентрації в контрольних точках, долі ГДК, без фону / з фоном						
			Т.1	Т.2	Т.3	Т.4	Т.5	Т.6	Т.7
1	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,02/ 0,19	0,01/ 0,18	0,02/ 0,20	0,21/ 0,38	0,00/ 0,17	0,01/ 0,18	0,01/ 0,18
2	04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,65/ 0,74	0,81/ 0,90	0,56/ 0,65	0,68/ 0,77	0,55/ 0,64	0,57/ 0,66	0,60/ 0,69
3	05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,02/ 0,11	0,02/ 0,11	0,02/ 0,11	0,03/ 0,12	0,02/ 0,12	0,02/ 0,11	0,02/ 0,11
4	06000	Оксид вуглецю	0,02/ 0,18	0,03/ 0,19	0,02/ 0,18	0,03/ 0,18	0,02/ 0,18	0,02/ 0,18	0,02/ 0,18
5	11000	Вуглеводні насичені С12-С19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,19/ 0,56	0,24/ 0,61	0,16/ 0,54	0,19/ 0,57	0,16/ 0,54	0,16/ 0,54	0,17/ 0,55
6	-	Група сумачії 31*	0,65	0,81	0,57	0,68	0,55	0,58	0,60

Приземні концентрації не перевищують встановлено гранично допустиму концентрацію для кожної речовини.

16.8 Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Пропозиції відносно дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Джерела віднесені до основних на підприємстві відсутні.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номери джерел викиду на карті-схемі:

1 – Труба після ГОУ (Парокотельня), паливо – лушпиння соняшнику

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	50	50	3 дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид) в перерахунку на діоксид азоту – 0,14938 з дати видачі дозволу;

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,21878 з дати видачі дозволу;

Оксид вуглецю – 0,24133 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

8 – Труба після ГОУ (АС зерносушарного комплексу БСХ-200)

9 – Труба після ГОУ (АС зерносушарного комплексу БСХ-200)

14 – Труба після ГОУ (АС сепаратора БСХ-200)

15 – Труба після ГОУ (АС сепаратора БСХ-200)

33 – Труба після ГОУ (Заточувальний верстат)

62 – Труба (Експандер)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

10 – Димова труба (Генератор зерносушарки Горинич), паливо – лущиння соняшнику

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид) в перерахунку на діоксид азоту – 0,04710 з дати видачі дозволу;

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,01617 з дати видачі дозволу;

Оксид вуглецю – 0,02129 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

11 – Димова труба (Генератор зерносушарки Горинич), паливо – лущиння соняшнику

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид) в перерахунку на діоксид азоту – 0,04863 з дати видачі дозволу;

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,01451 з дати видачі дозволу;

Оксид вуглецю – 0,02856 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

12 – Дихальний клапан (Зерносушарка Горинич)

13 – Дихальний клапан (Зерносушарка Горинич)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом – 0,18022 з дати видачі дозволу;

Оксиди азоту (оксид та діоксид) в перерахунку на діоксид азоту – 0,00941 з дати видачі дозволу;

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,00111 з дати видачі дозволу;

Оксид вуглецю – 0,01257 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

16 – Труба після ГОУ (АС сепаратора ЗСО-150 «ЛУЧ»)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом – 0,00993 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

19 – Труба (Жаровня Ж-68)

20 – Труба (Жаровня Ж-68)

21 – Труба (Жаровня Ж-68)

22 – Труба ОВ19 (Олійно-пресова дільниця)

23 – Труба (Прес ПШ-300)

26 – Труба (Жаровня Ж-8)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Акролеїн	20	20	3 дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

24 – Труба (Прес ПШ-300)

25 – Труба (Прес ПШ-300)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Акролеїн – 0,00007 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

27 – Труба (Жаровня Ж-8)

28 – Труба (Жаровня Ж-8)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Акролеїн – 0,00006 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

29 – Дихальний клапан (Ємність готової продукції (лушпиння соняшникове пресоване гранульоване))

30 – Дихальний клапан (Ємність готової продукції (лушпиння соняшникове пресоване гранульоване))

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом – 0,000003 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

31 – Труба ВУ14 (Зварювальний майданчик)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) – 0,00448 з дати видачі дозволу;

Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану – 0,00031 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

34 – Труба ВУ15 (Лабораторія)

35 – Труба ВУ16 (Лабораторія)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь – 0,000006 з дати видачі дозволу;

Аміак – 0,000444 з дати видачі дозволу;

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень – 0,000036 з дати видачі дозволу;

Сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота] – 0,000001 з дати видачі дозволу;

Трихлорметан – 0,00003 з дати видачі дозволу;

Діетиловий ефір – 0,000095 з дати видачі дозволу;

Ацетон – 0,000367 з дати видачі дозволу;

Кислота оцтова – 0,000088 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

36 – Труба ВУ17 (Лабораторія)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь – 0,000018 з дати видачі дозволу;

Аміак – 0,000444 з дати видачі дозволу;

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень – 0,000036 з дати видачі дозволу;

Сульфатна кислота (H₂SO₄) [сірчана кислота] – 0,000001 з дати видачі дозволу;
Трихлорметан – 0,000089 з дати видачі дозволу;
Діетиловий ефір – 0,000282 з дати видачі дозволу;
Ацетон – 0,000367 з дати видачі дозволу;
Кислота оцтова – 0,000088 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

50 – Труба (Силос зберігання насіння олійних культур)

51 – Труба (Силос зберігання насіння олійних культур)

52 – Труба (Силос зберігання насіння олійних культур)

53 – Труба (Силос зберігання насіння олійних культур)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом – 0,00000002 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

54 – Труба після ГОУ (Охолоджувач зі шлюзовим затвором)

55 – Труба після ГОУ (Охолоджувач зі шлюзовим затвором)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом – 0,1976 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

56 – Труба (Дробарка молоткова)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом – 0,0960 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

57 – Труба після ГОУ (Охолоджувач протиточний)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом – 0,3200 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

58 – Труба (Силос зберігання шроту гранульованого)

59 – Труба (Силос зберігання шроту гранульованого)

60 – Труба (Силос зберігання шроту гранульованого)

61 – Труба (Силос зберігання шроту гранульованого)

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом – 0,0000003 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

65 – Труба (Силос сталевий з плоским дном, \varnothing 32,0м; V = 25176 м³)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

66 – Труба (Силос сталевий з плоским дном, \varnothing 32,0м; V = 25176 м³)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

67 – Труба (Силос сталевий з плоским дном, \varnothing 32,0м; V = 25176 м³)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

68 – Труба (Експандування макухи в експандері моделі EXP-305-MLE/AR)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

69 – Труба (Охолодження експандованої макухи, очищення відпрацьованої газоповітряної суміші)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

70 – Труба (Охолодження експандованої макухи, очищення відпрацьованої газоповітряної суміші)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	З дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

71 – Труба (Охолодження експандованої макухи, очищення відпрацьованої газоповітряної суміші)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

73 – Труба (Сортувальні машини, Пилоочисне устаткування ZEO-B4-550)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:

74 – Труба (Сортувальні машини, Пилоочисне устаткування ZEO-B4-550)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Номери джерел викиду на карті-схемі:
75 – Труба (Когенераційна установка G3516B)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,525 з дати видачі дозволу;

Сажа – 0,000142 з дати видачі дозволу;

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,00142 з дати видачі дозволу;

Оксид вуглецю – 0,16 з дати видачі дозволу;

Бенз(а)пірен – 3,4E-09 з дати видачі дозволу;

Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець – 0,254 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:
76 – Труба (Когенераційна установка G3520B)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,695 з дати видачі дозволу;

Сажа – 0,000188 з дати видачі дозволу;

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,00188 з дати видачі дозволу;

Оксид вуглецю – 0,211 з дати видачі дозволу;

Бенз(а)пірен – 4,5E-09 з дати видачі дозволу;

Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець – 0,335 з дати видачі дозволу.

Номери джерел викиду на карті-схемі:

77 – Труба (Когенераційна установка RSE2300)

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	150	150	3 дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються для кожного джерела викиду наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 1,04 з дати видачі дозволу;

Сажа – 0,000282 з дати видачі дозволу;

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,00282 з дати видачі дозволу;

Оксид вуглецю – 0,316 з дати видачі дозволу;

Бенз(а)пірен – 6,8E-09 з дати видачі дозволу;

Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець – 0,502 з дати видачі дозволу.

16.8.1 Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди

1. Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)

1.1. Ні для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені граничнодопустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі житлової забудови та санітарно-захисної зони.

1.2. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити доступ представника Державної екологічної інспекції у Чернігівській області на об'єкт у встановленому порядку.

1.3. Первинна звітна документація, що стосується стаціонарних джерел, які справляють шкідливий вплив, роботи установок очищення газів, виконання заходів, пов'язаних із зменшенням обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря ведеться за встановленою формою. На підставі зазначеної документації складається державна статистична звітність, яка у встановленому порядку надається територіальним органам Держстату за місцезнаходженням підприємства і ДЕПАРТАМЕНТУ ЕКОЛОГІЇ ТА ПРИРОДНИХ РЕСУРСІВ ЧЕРНІГІВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ ДЕРЖАВНОЇ АДМІНІСТРАЦІЇ (далі – ДЕПАРТАМЕНТ).

1.4. На зовнішній межі санітарно-захисної зони промислового майданчика підприємства та межі найближчої житлової забудови концентрації забруднюючих речовин та рівні шкідливих факторів не повинні перевищувати їх гігієнічні нормативи.

1.5. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

1.5.1. У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

1.5.1.а) температура: 273 К; тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

1.5.2. У випадку газоподібних продуктів згоряння:

1.5.2.а) температура: 273 К; тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

1.5.2.б) 11% кисню для лушпиння соняшника.

1.6. До технологічного процесу

1.6.1. Суб'єкт господарювання повинен забезпечити контроль за точним дотриманням технологічних регламентів виробничих процесів, що включає в себе дотримання робочих інструкцій та технологічних карт на кожен технологічний процес.

1.6.2. Сировина та матеріали, що використовуються у виробничих процесах на підприємстві повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину та матеріали, що закладені технічним регламентом, сировинною базою та мають висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

1.6.3. Суб'єкт господарювання повинен забезпечувати комплексну механізацію і автоматизацію технологічних процесів.

1.6.4. Здійснювати періодичний контроль за забрудненням атмосферного повітря на межі санітарно-захисної зони об'єкта або житлової забудови.

1.6.5. З метою утримання устаткування у справному стані необхідно: видержувати технічні режими експлуатації, установлені паспортами або технологічними інструкціями заводів-виробників; оглядати устаткування під час прийняття змін та усувати виявлені при цьому дефекти та несправності; проводити обслуговування устаткування протягом зміни; періодично здійснювати ревізію та ремонт агрегатів устаткування.

1.6.6. При внесенні змін до технологічного процесу, зміні технологічного обладнання підприємство повинно керуватися чинним природоохоронним законодавством України.

1.6.7. Виробничу діяльність здійснювати з дотриманням екологічних умов провадження планованої діяльності визначених висновками з оцінки впливу на довкілля

1.7. До обладнання та споруд

1.7.1. Технологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати проектній документації.

1.7.2. Технологічне устаткування не повинне працювати у форсованому режимі.

1.7.3. Контрольно-вимірювальні прилади технологічного устаткування об'єктів повинні бути у працюючому стані та, при необхідності, мати свідоцтва про повірку.

1.7.4. Проводити герметизацію і максимальне ущільнення стиків і з'єднань в технологічному устаткуванні.

1.7.5. На паливоспоживаючому устаткуванні необхідно контролювати технологію спалювання палива, з метою збільшення повноти його згоряння і зниження механічного та хімічного недопалу.

1.7.6. Паливоспоживаюче устаткування повинно бути обладнане захисно-регулюючими пристроями.

1.7.7. У вибухонебезпечних зонах повинно застосовуватись обладнання у вибухозахищеному виконанні.

1.7.8. Всі металеві частини електричних пристроїв і обладнання повинні бути надійно занулені або заземлені.

1.7.9. Всі запірні пристрої повинні утримуватись у справності та забезпечувати швидке та надійне припинення надходження рідин/газів до ємностей чи систем у разі їх протікання.

1.7.10. Суб'єкт господарювання повинен експлуатувати технічно справне обладнання із справним заземленням, здійснювати постійний контроль за станом обладнання, трубопроводів, запірної арматури, контролювати правильність роботи приладів вимірювання параметрів технологічного режиму, виконувати протипожежний режим на об'єкті відповідно до «Правил пожежної безпеки в Україні».

1.7.11. До ємностей зберігання розчинника гексану (джерела № 44, № 45):

1.7.11.а) Суб'єкт господарювання повинен підтримувати параметри технологічних процесів у межах норм технологічного режиму (температура, тиск, рівень наливу в ємності).

1.7.11.б) Перед пуском в роботу потрібно перевіряти герметичність обладнання, арматури, трубопроводів. При виявленні пропусків негайно вживати заходів щодо їх усунення.

1.7.11.в) Вся запірно-регулююча арматура повинна утримуватись у справному стані й забезпечувати швидке та надійне припинення надходження або витікання продукції.

1.7.11.г) Суб'єкт господарювання повинен експлуатувати технічно справне обладнання із справним заземленням, здійснювати постійний контроль за станом обладнання, трубопроводів, засувної апаратури із записом в оперативному журналі, контролювати правильність роботи приладів вимірювання параметрів технологічного режиму перекачування і зберігання розчинника.

1.7.11.д) Не допускати переливів і розливів продукції при заповненні ємностей.

1.7.11.е) Ємності повинні бути обладнані устаткуванням у відповідності з проектом і знаходитись у справному стані. Ємності підлягають гідравлічним випробуванням із складанням відповідного акту. Експлуатація несправних ємностей забороняється.

1.8. До очистки газопилового потоку.

1.8.1 Газоочисні установки (ГОУ) установлені на джерелах викидів підприємства повинні забезпечувати ступінь очищення викидів забруднюючих речовин на рівні (не менше) передбаченому паспортами установок очищення газів та проектних показників (ефективності роботи установки заводу-виробника).

1.8.2 Установки очищення газів повинні перевірятись, відповідно до правил експлуатації газоочисного устаткування на ефективність роботи, зі щорічним складанням актів перевірки відповідності фактичних параметрів роботи установки проектним.

1.8.3 Підприємство повинно мати паспорти на пилогазоочисні установки.

1.8.4 Експлуатація ГОУ має здійснюватися згідно з «Правилами експлуатації установок очистки газу».

1.8.5 Регулярно здійснювати перевірку технічного стану ефективності роботи ГОУ та забезпечувати безперерйну ефективну роботу і безпечну експлуатацію газоочисного устаткування, підтримувати у справному стані споруди, устаткування для очищення викидів.

2. Умова 2. Виробничий контроль

2.1. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватись організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

2.2. При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами ДСТУ 8812:2018 «Якість повітря. Викиди стаціонарних джерел. Настанови з відбирання проб» та ДСТУ 8725:2017 «Якість повітря. Викиди стаціонарних джерел. Методи визначення швидкості та об'ємної витрати газопилових потоків».

2.3. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за метрологічно атестованими методиками виконання вимірювань.

2.4. Періодичний моніторинг:

2.4.а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору / аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

2.4.б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцяти хвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

2.4.в) Гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викиду.

2.4.г) Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

2.5. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

2.5.1. У випадку газів (окрім продуктів спалювання): температура 273 К; тиск – 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

2.5.2. У випадку газоподібних продуктів спалювання – температура 273 К; тиск – 101,3 кПа, сухий газ; 11 % кисню для лушпиння соняшника.

3. Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

3.1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в ДЕПАРТАМЕНТ, як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

3.1.1. Будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

3.1.2. Будь-яка аварія, що може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, суб'єкт господарювання повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2. Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1 даної умови. В повідомленні, яке надається ДЕПАРТАМЕНТ, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися ДЕПАРТАМЕНТ в якості складової частини Річного екологічного звіту. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями, затвердженими МІНІСТЕРСТВОМ НАДЗВИЧАЙНИХ СИТУАЦІЙ УКРАЇНИ.

3.4. Інформування та підготовка персоналу.

3.4.1. Суб'єкт господарювання повинен вести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

3.4.2. Персонал, який виконує спеціальні завдання, повинен володіти необхідною кваліфікацією (необхідною освітою, підготовкою та/або досвідом роботи).

3.5. Обов'язки.

3.5.1. Суб'єкт господарювання повинен отримати новий дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря у разі виникнення змін у законодавстві та нормативних актах, що стосуються порядку видачі дозволів на викиди.

3.5.2. Суб'єкт господарювання повинен отримати новий дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря у разі виникнення змін у технологічних процесах, змінах обладнання, пов'язаного з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, а також при збільшенні часів роботи обладнання чи обсягів використаної сировини.

4. Вимоги до неорганізованих джерел викидів.

4.1. Для неорганізованих джерел викидів № 3 (Вузол вивантаження лушпиння для котельні), № 4 (Вузол сортування лушпиння для котельні), № 5 (Місце розвантаження насіння олійних культур ч/з задній борт в гвинтовий конвеєр d 500 мм), № 6 (Місце розвантаження насіння олійних культур на боковому розвантажувачі в гвинтовий конвеєр d 500 мм), № 7 (Місце розвантаження насіння олійних культур ч/з задній борт в гвинтовий конвеєр d 400 мм), № 18 (Пункт приймання макухи з автотранспорту), № 32 (Газорізальний майданчик), № 46 (Місце вивантаження гранул шроту в автотранспорт), № 47 (Місце вивантаження лушпиння соняшникового пресованого гранульованого на залізничний транспорт), № 48 (Місце вивантаження лушпиння соняшникового пресованого гранульованого з ємностей), № 49 (Місце вивантаження не гранульованого шроту в автотранспорт), № 63 (Місце вивантаження гранул шроту в залізничний транспорт), № 64 (Пересип насіння олійних культур з автомобільного

транспорту в приймальний бункер норійної вежі) нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог.

4.2. Викиди від неорганізованих джерел у робочій зоні та за межами проммайданчика (СЗЗ, найближча житлова забудова) не повинні перевищувати санітарні та екологічні норми, що встановлені законодавством.

4.3. В процесі проведення вантажно-розвантажувальних робіт не перевищувати інтенсивність робіт та кількість матеріалу, що зберігається одночасно, які наведено в звіті по інвентаризації викидів забруднюючих речовин. Не допускати розсипань сипких матеріалів поза територіями складів. Реалізувати заходи з пилопригнічення, особливо в теплий період року.

4.4. Дотримуватися мінімально допустимої за технологічними властивостями обладнання висоти пересипки (вантажно-розвантажувальних) сипких матеріалів. Обмежувати обсяги та інтенсивність робіт з розвантаження та переміщення сипких матеріалів в межах території при небезпечних показниках швидкості вітру (більше 5 м/с).

4.5. При транспортуванні сипких матеріалів, включаючи місця їх перевантаження, необхідно застосовувати устаткування, що обмежує виділення пилу у навколишнє середовище.

4.6. По всім неорганізованим джерелам викидів не повинно бути перевищень кількості використовуваної сировини, що призводить до утворення та викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.